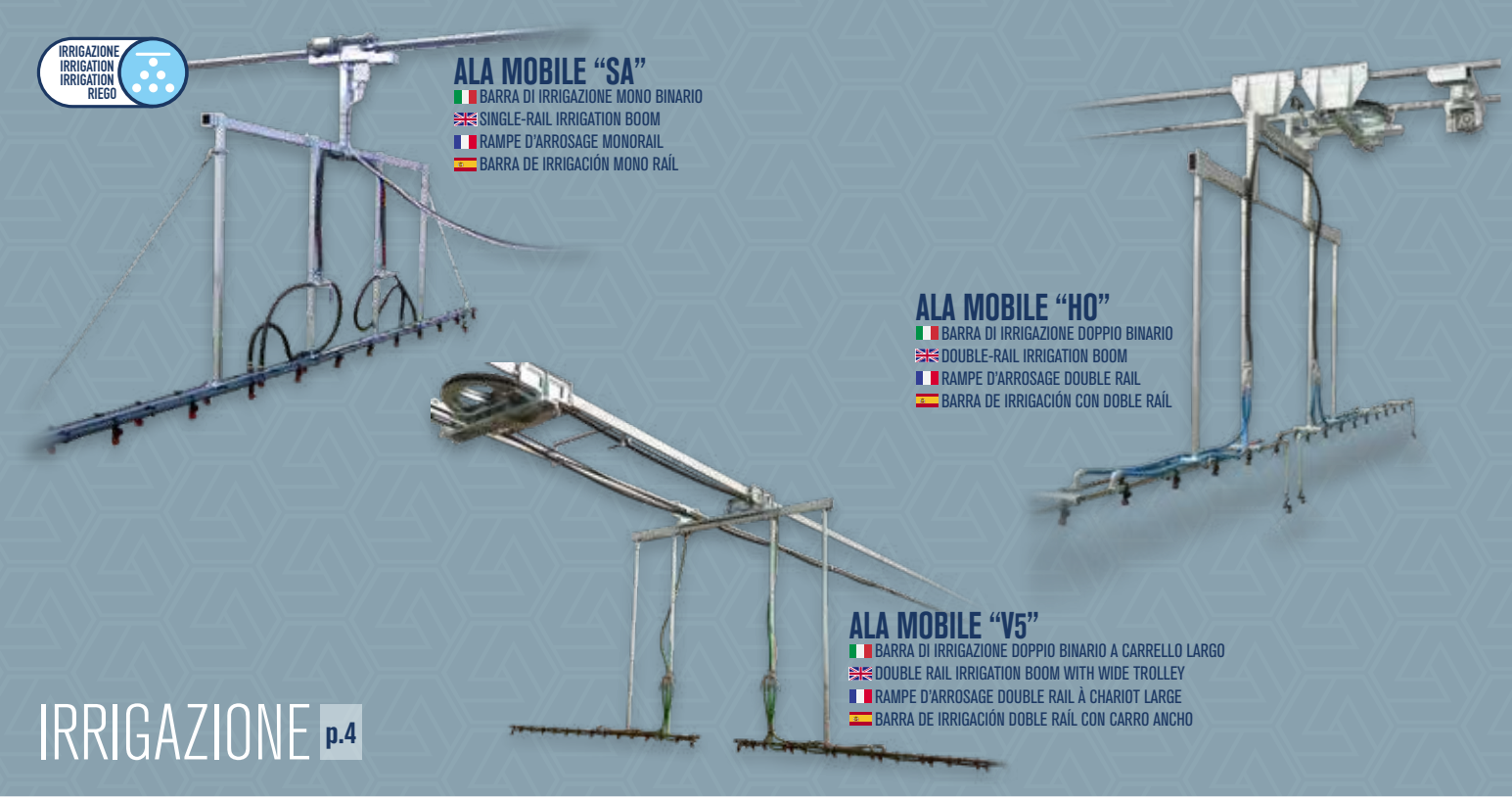
ATLANTIC MAN.
Group of Manufacturers

INGEGNERIA ITALIANA PER VIVAI
ITALIAN ENGINEERING FOR NURSERIES
INGÉNIERIE ITALIENNE POUR PÉPINIÈRES
INGENIERÍA ITALIANA PARA VIVEROS



PANORAMA

IRRIGAZIONE
IRRIGATION
IRRIGATION
RIEGO



ALA MOBILE "SA"
- BARRA DI IRRIGAZIONE MONO BINARIO
- SINGLE-RAIL IRRIGATION BOOM
- RAMPE D'ARROSAGE MONORAIL
- BARRA DE IRRIGACIÓN MONO RAÍL

ALA MOBILE "HO"
- BARRA DI IRRIGAZIONE DOPPIO BINARIO
- DOUBLE-RAIL IRRIGATION BOOM
- RAMPE D'ARROSAGE DOUBLE RAIL
- BARRA DE IRRIGACIÓN CON DOBLE RAÍL

ALA MOBILE "V5"
- BARRA DI IRRIGAZIONE DOPPIO BINARIO A CARRELLO LARGO
- DOUBLE RAIL IRRIGATION BOOM WITH WIDE TROLLEY
- RAMPE D'ARROSAGE DOUBLE RAIL À CHARIOT LARGE
- BARRA DE IRRIGACIÓN DOBLE RAÍL CON CARRO ANCHO

IRRIGAZIONE p.4

LAVORAZIONE TERRICCIO
PEAT PROCESSING
TRAITEMENT DE LA TOURBE
PROCESAMIENTO SUSTRATO



BIG BALE
max 6,0mc
- CARICATORE DI TERRICCIO IN BIG BALE
- BIG BALE PEAT LOADER
- CHARGEUR DE TERREAU EN BALLES
- CARGADOR DE SUSTRATO EN BIG BALE



BIG BALE V
max 6,0mc
- CARICATORE VERTICALE DI TERRICCIO IN BIG BALE
- BIG BALE VERTICAL LOADER
- CHARGEUR VERTICAL DE TERREAU EN BALLES
- CARGADOR VERTICAL DE SUSTRATO EN BIG BALE



ELMIX
max 0,5mc
- MISCELATORE/UMIDIFICATORE DI TERRICCIO
- SOIL MIXER/HUMIDIFIER
- MÉLANGEUR/HUMIDIFICATEUR DE TERREAU
- MEZCLADOR/HUMIDIFICADOR DE SUSTRATO



MIX
max 1,0mc
- MISCELATORE DI TERRICCI GRAN VOLUME
- LARGE-SCALE SOIL MIXER
- MÉLANGEUR DE GRANDS VOLUMES DE TERREAU
- MEZCLADOR DE SUSTRATO GRAN VOLÚMEN



RT19
200-800 /h
- RIEMPITORE TORBA BAGNATA
- WET PEAT TRAY FILLER
- REMPLISSEUR DE TOURBE MOUILLÉE
- LLENADOR DE SUSTRATO MOJADO



RT25
200-800 /h
- RIEMPITORE TORBA
- PEAT FILLER
- REMPLISSEUR DE TOURBE
- LLENADOR DE SUSTRATO

LAVORAZIONE TERRICCIO p.12

SEMINA
SEEDING
SEMIS
SIEMBRA



PROMASTER
40-150 /h
- SEMINATRICE A PASSI
- STEP BY STEP SEEDER
- SEMOIR PAS À PAS
- SEMBRADORA PASO A PASO



SE200
150-300 /h
- MODULO ELETTRONICO DI IMPRONTA E SEMINA A PASSI
- STEP BY STEP ELECTRONIC MODULE FOR DRILLING AND SEEDING
- MODULE ÉLECTRONIQUE DE EMPREINTE ET SEMIS PAS À PAS
- MÓDULO ELECTRÓNICO DE PUNZONADO Y SIEMBRA PASO A PASO



MS800
600-800 /h
- MODULO DI SEMINA A RULLO
- DRUM SEEDER MODULE
- MODULE DE SEMIS À ROULEAU
- MÓDULO DE SIEMBRA CON RODILLO

SEMINA p.26

SEMINA
SEEDING
SEMIS
SIEMBRA



HT800

600-800 /h

- LINEA COMPATTA DI SEMINA A RULLO
- COMPACT SEEDING DRUM LINE
- LIGNE COMPACTE DE SEMIS À ROULEAU
- LÍNEA COMPACTA DE SIEMBRA CON RODILLO



TTL1200

1000-1200 /h

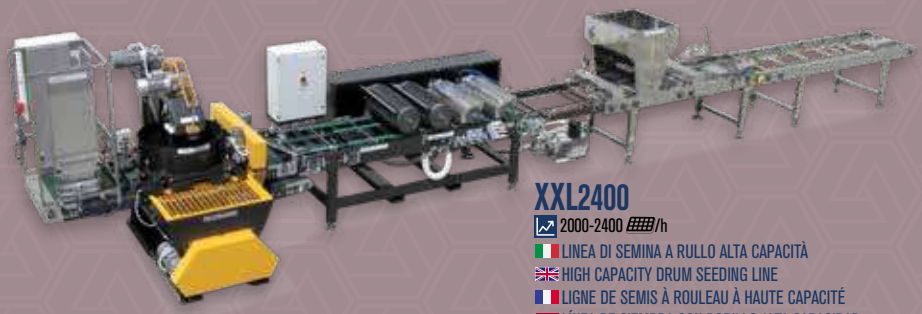
- LINEA DI SEMINA A RULLO
- SEEDING DRUM LINE
- LIGNE DE SEMIS À ROULEAU
- LÍNEA DE SIEMBRA CON RODILLO



CBA1800/CBA3000

600-1200 /h

- MODULO DI COPERTURA-BAGNATURA-ACCATASTAMENTO
- COVERING-WATERING-STACKING MODULE
- MODULE DE COUVERTURE-MOUILLAGE-EMPILAGE
- MÓDULO DE RECUBRIDORA-RIEGO-APILADO



XXL2400

2000-2400 /h

- LINEA DI SEMINA A RULLO ALTA CAPACITÀ
- HIGH CAPACITY DRUM SEEDING LINE
- LIGNE DE SEMIS À ROULEAU À HAUTE CAPACITÉ
- LÍNEA DE SIEMBRA CON RODILLO ALTA CAPACIDAD

SEMINA p.26

INNESTO
GRAFTING
GREFFAGE
INJERTO



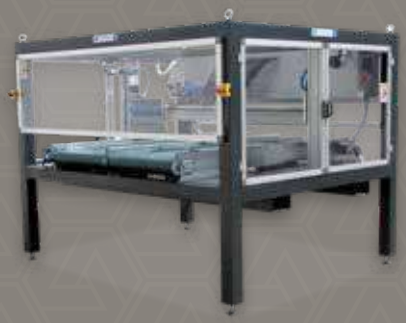
GR300

300-360 /hr

- GRAFTING ROBOT SEMI-AUTOMATICO UNIVERSALE
- SEMI-AUTOMATIC UNIVERSAL GRAFTING ROBOT
- ROBOT DE GREFFAGE SEMI-AUTOMATIQUE UNIVERSEL
- GRAFTING ROBOT SEMI-AUTOMÁTICO UNIVERSAL

INNESTO p.42

TRAPIANTO
TRANSPLANT
TRANSPLANTATION
TRASPLANTE



TPA

20000 /hr (max)

- RIPICCHETTATRICE AUTOMATICA MULTI-PINZA
- MULTI-GRIP AUTOMATIC TRANSPLANTING MACHINE
- REPIQUEUSE AUTOMATIQUE MULTI-PINCES
- TRANSPLANTADORA AUTOMÁTICA MULTI-PINZA

TRAPIANTO p.46

LAVAGGIO E DISINFEZIONE
WASHING AND DISINFECTION
LAVAGE ET DÉSINFECTION
LAVADO Y DESINFECCIÓN





LV400

200-400 /h

- LAVA-CONTENITORI VERTICALE
- VERTICAL TRAY WASHING MACHINE
- LAVEUSE DE PLAQUES VERTICAL
- LAVA-CONTENEDORES VERTICAL

LV1200

800-1200 /h

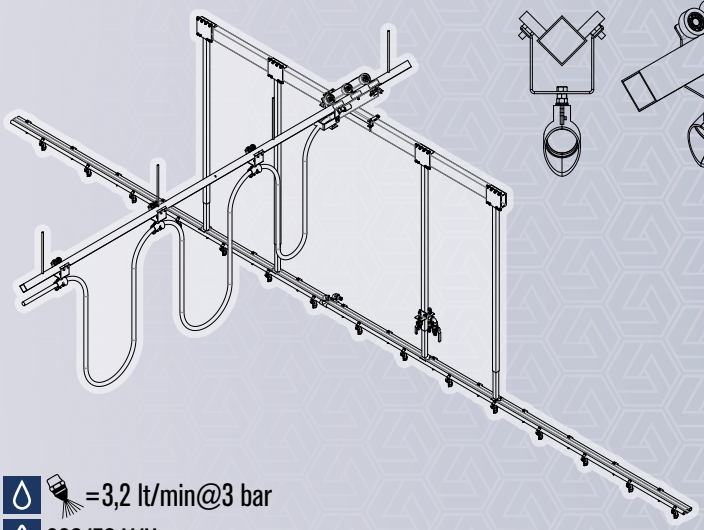
- LAVA-CONTENITORI CON RIBALTAMENTO ALTA CAPACITÀ
- HIGH CAPACITY TRAY WASHING MACHINE WITH TIPPING MECHANISM
- LAVEUSE BASCULANTE DE PLAQUES HAUTE CAPACITÈ
- LAVA-CONTENEDORES CON VOLTEO ALTA CAPACIDAD

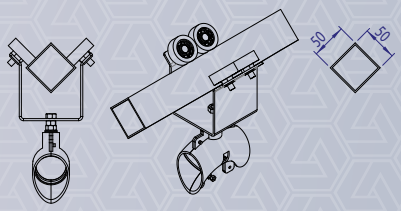
LAVAGGIO E DISINFEZIONE p.50





IRRIGAZIONE
IRRIGATION
IRRIGATION
RIEGO







=3,2 lt/min@3 bar
230/50 V/Hz

ALA MOBILE “SA”

BARRA DI IRRIGAZIONE MONO BINARIO

SINGLE-RAIL IRRIGATION BOOM

RAMPE D’ARROSAGE MONORAIL

BARRA DE IRRIGACIÓN MONO RAÍL









“ALA MOBILE SA” - Barra di irrigazione mono binario

Caratteristiche principali:
• Sistema estremamente versatile ed economico con monorotaia centrale di sostegno del carrello
• Doppia barra d’irrigazione con ugelli a passo costante per un’irrigazione uniforme
• Sistema di irrigazione tramite tubo in PVC appeso per mezzo di carrellini porta tubo
• Particolarmente indicata per serre corte
• Velocità regolabile da 0 a 10 m/min

Fasi operative/dispositivi installati:
• Carrello d’irrigazione a scorrimento su monorotaia
• Motori 24V montati direttamente sul carrello
• Rotaia di scorrimento del carrello di irrigazione completa di sistema di aggancio al tirante orizzontale della serra
• Filtro di ingresso e elettrovalvola ad inizio linea
• Quadro elettrico 220V a norme CE con centralina di comando per la programmazione delle corse, la gestione della velocità e la segnalazione delle anomalie
• Carrellini porta tubo completi di 4 ruote scorrevoli per monorotaia

Optionals:
1. Curva a fine serra per ridurre l’ingombro del tubo appeso
2. Installazione di una terza barra separata per il trattamento e i pesticidi

“MOBILE WING SA” - Single-rail irrigation boom

Main features:
• Extremely versatile and cost-efficient system with central single trolley support rail
• Double irrigation bar with nozzles moving at constant speed for uniform irrigation
• Irrigation system using PVC hose hung on hose holding trolleys
• Ideal for short greenhouses
• Adjustable speed from 0 to 10 m/min

Operating stages/installed devices:
• Moving irrigation trolley on single rail
• 24V motors directly mounted on trolley
• Sliding rail for irrigation trolley including coupling to greenhouse frame crosspiece
• Intake filter and solenoid valve at line start
• 220V electric panel complying with CE standards, with control unit for programming runs, adjusting speed and reporting malfunctions
• Hose holding trolley including 4 sliding wheels for single rail

Optional features:
1. Loop at end of greenhouse to reduce space occupied by hanging hose
2. Installation of a third separate bar for treatments and pesticides

“RAMPE MOBILE SA” - Rampe d’arrosage monorail

Caractéristiques principales:
• Système extrêmement polyvalent et économique avec un seul rail central de soutien du chariot
• Double rampe d’arrosage avec buses à pas constant pour un arrosage uniforme
• Système d’arrosage à travers un tuyau en PVC suspendu et des chariots porte-tuyau
• Particulièrement adapte pour les serres courtes
• Vitesse réglable de 0 à 10 m/min

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
• Chariot d’arrosage, déplacement sur monorail
• Moteurs de 24 V directement montés sur le chariot
• Glissière du chariot d’arrosage équipée d’un système d’accrochage au tirant horizontal de la serre
• Filtre d’entrée et électrovanne au début de la ligne
• Tableau électrique 220 V aux normes CE, avec unité de commande pour la programmation des courses, la gestion de la vitesse et le signalement des anomalies
• Chariots porte-tuyau à 4 roulettes coulissantes pour monorail

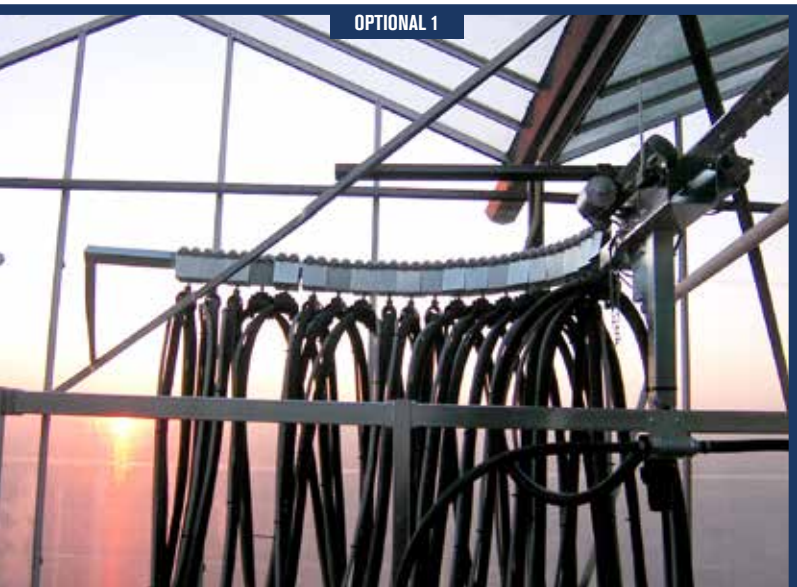
Options:
1. Courbe en fin de serre pour réduire l’encombre du tuyau suspendu
2. Installation d’une troisième rampe séparée pour le traitement et les pesticides

“ALA MÓVIL SA” - Barra de irrigación mono raíl

Características principales:
• Sistema extremadamente versátil y económico con monoraíl central de sujeción del carro
• Doble barra de irrigación con boquilla de paso constante para una irrigación uniforme
• Sistema de irrigación a través de tubo de PVC colgado por medio de carros porta tubo
• Particularmente indicada para pequeños invernaderos
• Velocidad regulable de 0 a 10 m/min

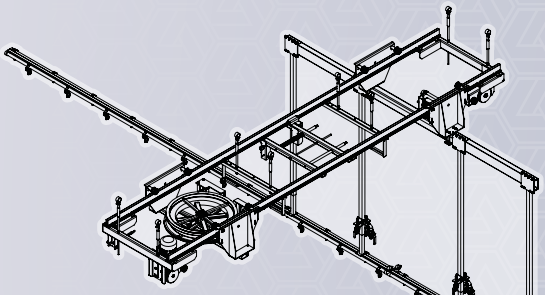
Fases operativas/dispositivos instalados:
• Carro de irrigación con deslizamiento sobre monoraíl
• Motores 24V montados directamente sobre el carro
• Raíl de deslizamiento del carro de irrigación compuesto por sistema de enganche al tirante horizontal del invernadero
• Filtro de entrada y electroválvula al inicio de la línea
• Cuadro eléctrico 220V con normas CE con centralita de mando para la programación de los recorridos, la gestión de la velocidad y la señalación de las anomalías
• Carros porta tubo compuestos por 4 ruedas corredizas para monoraíl

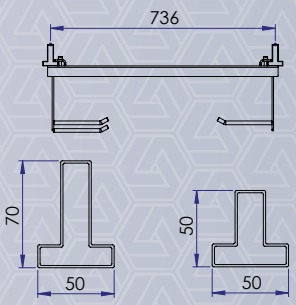
Opcionales:
1. Curva al final del invernadero para reducir el tamaño del tubo colgado
2. Instalación de una tercera barra separada para el tratamiento y los pesticidas

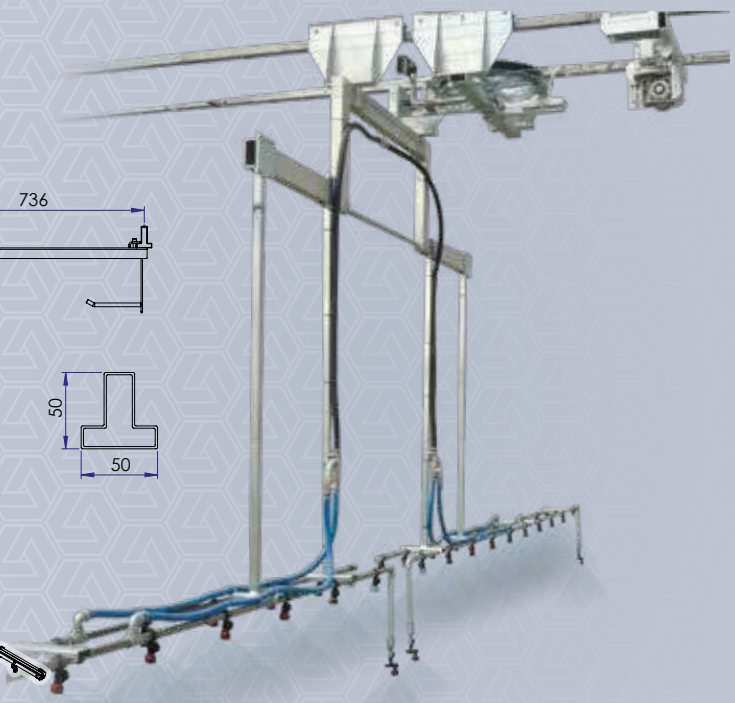




IRRIGAZIONE
IRRIGATION
IRRIGATION
RIEGO







=3,2 lt/min@3 bar
230/50 V/Hz

ALA MOBILE “HO”

BARRA DI IRRIGAZIONE DOPPIO BINARIO

DOUBLE-RAIL IRRIGATION BOOM

RAMPE D’ARROSAGE DOUBLE RAIL

BARRA DE IRRIGACIÓN CON DOBLE RAÍL









“ALA MOBILE HO” - Barra di irrigazione doppio binario

Caratteristiche principali:
• Ala mobile composta da carrello porta barre di irrigazione e carrello porta ruota scorrevoli su doppio binario centrale
• Doppia barra d’irrigazione con ugelli a passo costante per un’irrigazione uniforme
• Sistema di irrigazione con tubo in Polietilene a bassa densità
• Ingombro minimo del sistema, sia in testata che a fine serra, indipendentemente dalla lunghezza
• Velocità regolabile da 0 a 10 m/min

Fasi operative/dispositivi installati:
• Testate motore e rinvio collegate da cavo d’acciaio per lo scorrimento dei carrelli
• Carrello d’irrigazione a scorrimento su doppio binario con tubo a ricircolo
• Carrello porta ruote per la totale sospensione del tubo in polietilene
• Traversa di mezzeria per l’ingresso dei liquidi al carrello di scorrimento
• Rotaia di scorrimento del carrello di irrigazione completa di sistema di aggancio al tirante orizzontale della serra e traverse per il sostegno della rotaia
• Filtro di ingresso e elettrovalvola ad inizio linea
• Quadro elettrico 220V a norme CE con centralina di comando per la programmazione delle corse, la gestione della velocità e la segnalazione delle anomalie
• Possibilità di integrare l’irrigazione con ugelli specifici sui lati per meglio gestire l’effetto bordo.

Optionals:
1. Installazione di una terza barra separata per il trattamento e i pesticidi
2. Telecomando per la gestione a distanza dell’irrigazione

“MOBILE WING HO” - Double rail irrigation bar

Main features:
• Mobile wing consisting of irrigation bar support trolley and hose carrying trolley running on double central rail
• Double irrigation bar with nozzles at constant distance for uniform irrigation
• Irrigation system with low density polyethylene hose
• Space saving system at both ends of the greenhouse, regardless of length
• Adjustable speed from 0 to 10 m/min

Operating stages/installed devices:
• Motor and reverse heads connected by steel cable to drive the trolleys
• Moving irrigation trolley on double rail with recirculation hose
• Hose carrying trolley to support entire polyethylene hose
• Central crosspiece to feed liquids into the sliding trolley
• Sliding rail of irrigation trolley includes coupling system to greenhouse horizontal frame and crosspieces to support the rail
• Intake filter and solenoid valve at line start
• 220V electric panel complying with CE standards, with control unit for programming runs, adjusting speed and reporting malfunctions
• Option to add nozzles on the sides to improve edge irrigation.

Optional features:
1. Installation of a third separate bar for treatments and pesticides
2. Remote control for remote irrigation management

“RAMPE MOBILE HO” - Rampe d’arrosage double rail

Caractéristiques principales:
• Rampe mobile composée d’un chariot porte-rampes d’arrosage et d’un chariot porte-roue coulissants sur double rail central
• Double rampe d’arrosage avec buses à pas constant pour un arrosage uniforme
• Système d’arrosage avec tuyau en Polyéthylène à basse intensité
• Encombrement minimum du système, aussi bien à l’entrée qu’à la fin de la serre, indépendamment de la longueur
• Vitesse réglable de 0 à 10 m/min

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
• Têtes de moteur et de renvoi reliées par un câble en acier pour le glissement des chariots
• Chariot d’arrosage à déplacement sur double rail avec tuyau de recirculation
• Chariot porte-roues pour la suspension totale du tuyau en polyéthylène
• Traverse centrale pour l’entrée des liquides dans le chariot coulissant
• Glissière du chariot d’arrosage équipée d’un système d’accrochage au tirant horizontal de la serre et aux traverses pour soutenir le rail
• Filtre d’entrée et électrovanne au début de la ligne
• Tableau électrique 220 V aux normes CE, avec unité de commande pour la programmation des courses, la gestion de la vitesse et le signalement des anomalies
• Possibilité de compléter l’arrosage avec des buses spécifiques sur les côtés pour mieux gérer l’effet bord.

Options:
1. Installation d’une troisième rampe séparée pour le traitement et les pesticides
2. Télécommande pour la gestion à distance de l’arrosage

“ALA MÓVIL HO” - Barra de irrigación con doble raíl

Características principales:
• Ala móvil compuesta por carro porta barras de irrigación y carro porta rueda corredizos sobre doble raíl central
• Doble barra de irrigación con boquilla de paso constante para una irrigación uniforme
• Sistema de irrigación con tubo de polietileno con baja densidad
• Mínimas dimensiones del sistema, sea en el cabezal que en la parte final del invernadero, independientemente de la longitud
• Velocidad regulable de 0 a 10 m/min

Fases operativas/dispositivos instalados:
• Cabezales motor y transmisión conectados por un cable de acero para el desplazamiento de los carros
• Carro de irrigación con deslizamiento sobre doble raíl con tubo de recirculación
• Carro porta ruedas para la suspensión total del tubo de polietileno
• Viga mediana para la entrada de líquidos al carro de deslizamiento
• Carril de deslizamiento del carro de irrigación compuesto por sistema de enganche al tirante horizontal del invernadero y vigas para sujetar el carril
• Filtro de entrada y electroválvula al inicio de la línea
• Cuadro eléctrico 220V con normas CE con centralita de mando para la programación de los recorridos, la gestión de la velocidad y la señalación de las anomalías
• Posibilidad de integrar la irrigación con boquillas específicas sobre los lados para gestionar mejor el efecto borde.

Opcionales:
1. Instalación de una tercera barra separada para el tratamiento y los pesticidas
2. Mando a distancia para gestionar a distancia la irrigación



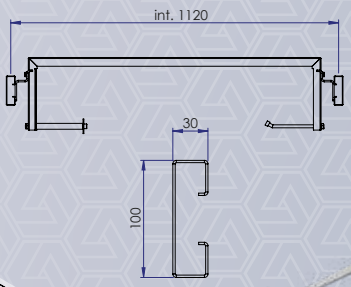
OPTIONAL 1

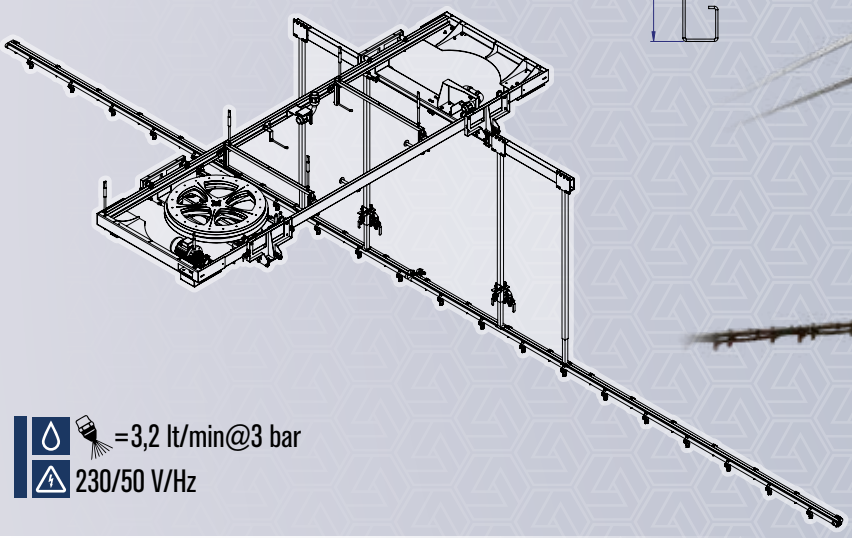




OPTIONAL 3

IRRIGAZIONE
IRRIGATION
IRRIGATION
RIEGO







=3,2 lt/min@3 bar
230/50 V/Hz

ALA MOBILE “V5”

BARRA DI IRRIGAZIONE DOPPIO BINARIO A CARRELLO LARGO

DOUBLE RAIL IRRIGATION BOOM WITH WIDE TROLLEY

RAMPE D’ARROSAGE DOUBLE RAIL À CHARIOT LARGE

BARRA DE IRRIGACIÓN DOBLE RAÍL CON CARRO ANCHO









“ALA MOBILE V5” - Barra di irrigazione doppio binario a carrello largo

Caratteristiche principali:
• Ala mobile composta da carrello porta barre di irrigazione e carrello porta ruota scorrevoli su doppio binario centrale
• Doppia barra d’irrigazione con ugelli a passo costante per un’irrigazione uniforme
• Sistema di irrigazione con tubo in Polietilene a bassa densità
• Ingombro minimo del sistema, sia in testata che a fine serra, indipendentemente dalla lunghezza
• Velocità regolabile da 0 a 10 m/min

Fasi operative/dispositivi installati:
• Testate motore e rinvio collegate da cavo d’acciaio per lo scorrimento dei carrelli
• Carrello d’irrigazione a scorrimento su doppio binario con tubo a ricircolo
• Carrello porta ruote per la totale sospensione del tubo in polietilene
• Staffa di mezzeria per l’ingresso dei liquidi al carrello di scorrimento
• Rotaia di scorrimento del carrello di irrigazione completa di sistema di aggancio al tirante orizzontale della serra e traverse per il sostegno della rotaia
• Filtro di ingresso e elettrovalvola ad inizio linea
• Quadro elettrico 220V a norme CE con centralina di comando per la programmazione delle corse, la gestione della velocità e la segnalazione delle anomalie
• Possibilità di integrare l’irrigazione con ugelli specifici sui lati per meglio gestire l’effetto bordo.

Optionals:
1. Installazione di una terza barra separata per il trattamento e i pesticidi
2. Telecomando per la gestione a distanza dell’irrigazione

“MOBILE WING V5” - Double rail irrigation boom with wide trolley

Main features:
• Mobile wing consisting of irrigation bar support trolley and hose carrying trolley running on double central rail
• Double irrigation bar with nozzles at constant distance for uniform irrigation
• Irrigation system with high density polyethylene hose
• Space saving system at both ends of the greenhouse, regardless of length
• Adjustable speed from 0 to 10 m/min

Operating stages/installed devices:
• Motor and reverse heads connected by steel cable to drive the trolleys
• Moving irrigation trolley on double rail with recirculation hose
• Hose carrying trolley to support entire polyethylene hose
• Central bracket to input liquids into sliding trolley
• Sliding rail of irrigation trolley includes coupling system to greenhouse horizontal frame and crosspieces to support the rail
• Intake filter and solenoid valve at line start
• 220V electric panel complying with CE standards, with control unit for programming runs, adjusting speed and reporting malfunctions
• Option to add nozzles on the sides to improve edge irrigation.

Optional features:
1. Installation of a third separate bar for treatments and pesticides
2. Remote control for remote irrigation management

“RAMPE MOBILE V5” - Rampe d’arrosage double rail à chariot large

Caractéristiques principales:
• Rampe mobile composée d’un chariot porte-rampes d’arrosage et d’un chariot porte-roue coulissants sur double rail central
• Double rampe d’arrosage avec buses à pas constant pour un arrosage uniforme
• Système d’arrosage avec tuyau en Polyéthylène à haute densité
• Encombrement minimum du système, aussi bien à l’entrée qu’à la fin de la serre, indépendamment de la longueur
• Vitesse réglable de 0 à 10 m/min

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
• Têtes de moteur et de renvoi reliées par un câble en acier pour le glissement des chariots
• Chariot d’arrosage à déplacement sur double rail avec tuyau de recirculation
• Chariot porte-roues pour la suspension totale du tuyau en polyéthylène
• Support central pour l’entrée des liquides dans le chariot coulissant
• Glissière du chariot d’arrosage équipée d’un système d’accrochage au tirant horizontal de la serre et aux traverses pour soutenir le rail
• Filtre d’entrée et électrovanne au début de la ligne
• Tableau électrique 220 V aux normes CE, avec unité de commande pour la programmation des courses, la gestion de la vitesse et le signalement des anomalies
• Possibilité de compléter l’arrosage avec des buses spécifiques sur les côtés pour mieux gérer l’effet bord.

Options:
1. Installation d’une troisième rampe séparée pour le traitement et les pesticides
2. Télécommande pour la gestion à distance de l’arrosage

“ALA MÓVIL V5” - Barra de irrigación doble raíl con carro ancho

Características principales:
• Ala móvil compuesta por carro porta barras de irrigación y carro porta rueda corredizos sobre doble raíl central
• Doble barra de irrigación con boquilla de paso constante para una irrigación uniforme
• Sistema de irrigación con tubo de Poliestireno de alta densidad
• Mínimas dimensiones del sistema, sea en el cabezal que en la parte final del invernadero, independientemente de la longitud
• Velocidad regulable de 0 a 10 m/min

Fases operativas/dispositivos instalados:
• Cabezales motor y transmisión conectados por un cable de acero para el desplazamiento de los carros
• Carro de irrigación con deslizamiento sobre doble raíl con tubo de recirculación
• Carro porta ruedas para la suspensión total del tubo de polietileno
• Brida mediana para la entrada de líquidos al carro de deslizamiento
• Carril de deslizamiento del carro de irrigación compuesto por sistema de enganche al tirante horizontal del invernadero y vigas para sujetar el carril
• Filtro de entrada y electroválvula al inicio de la línea
• Cuadro eléctrico 220V con normas CE con centralita de mando para la programación de los recorridos, la gestión de la velocidad y la señalación de las anomalías
• Posibilidad de integrar la irrigación con boquillas específicas sobre los lados para gestionar mejor el efecto borde.

Opcionales:
1. Instalación de una tercera barra separada para el tratamiento y los pesticidas
2. Mando a distancia para gestionar a distancia la irrigación

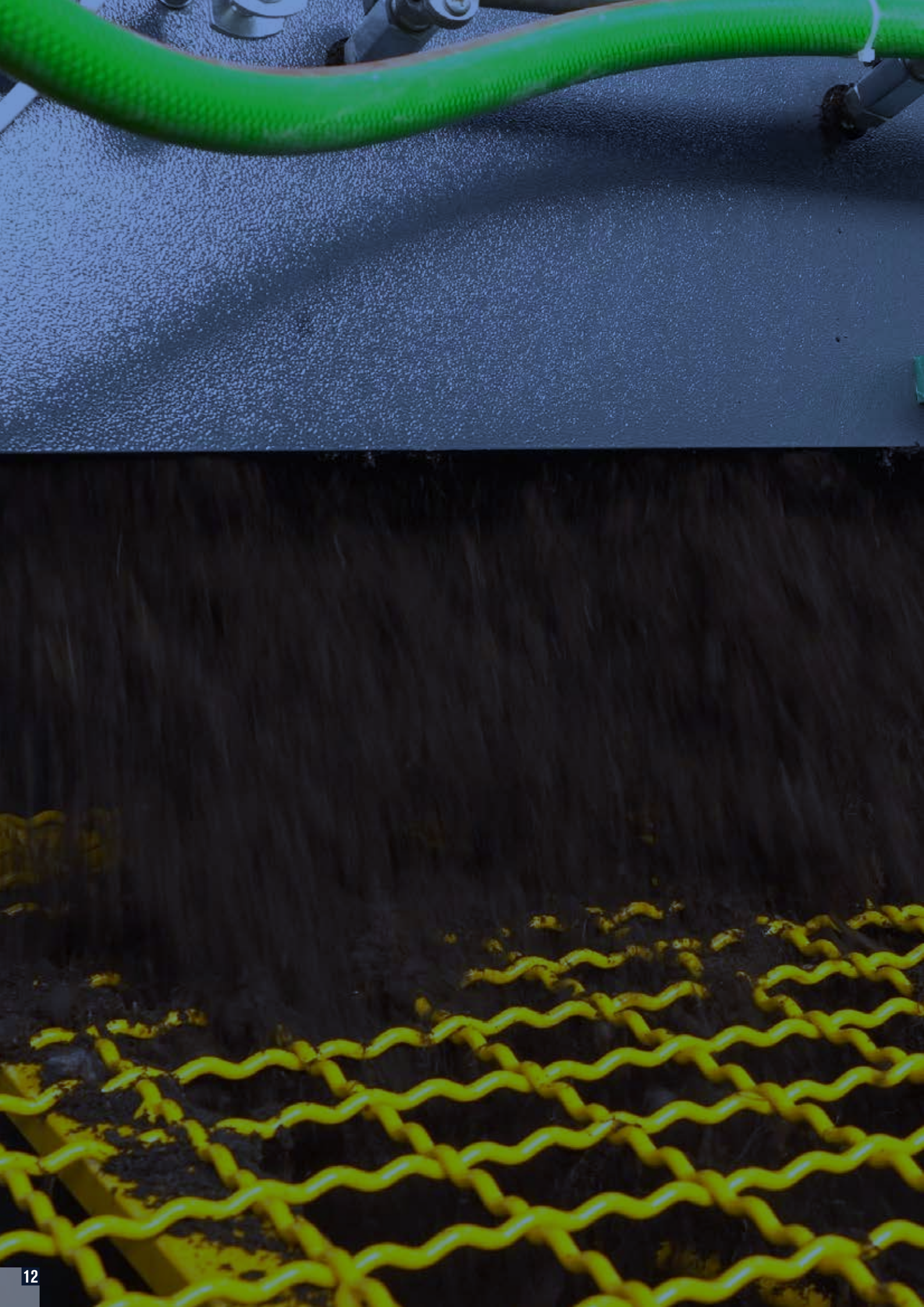


OPTIONAL 1





OPTIONAL 2





LAVORAZIONE TERRICCIO
PEAT PROCESSING
TRAITEMENT DE LA TOURBE
PROCESAMIENTO SUSTRATO



-
6,50 kW - 400/50 V/Hz
max 6mc
1355 kg

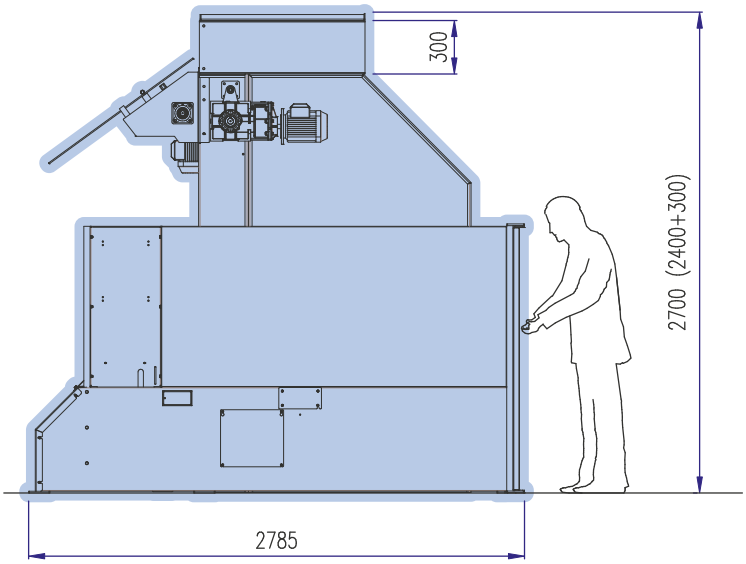
BIG BALE

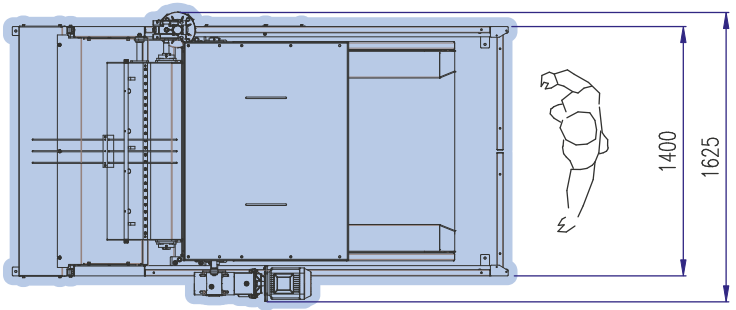
CARICATORE DI TERRICCIO IN BIG BALE

BIG BALE PEAT LOADER

CHARGEUR DE TERREAU EN BALLES

CARGADOR DE SUSTRATO EN BIG BALE

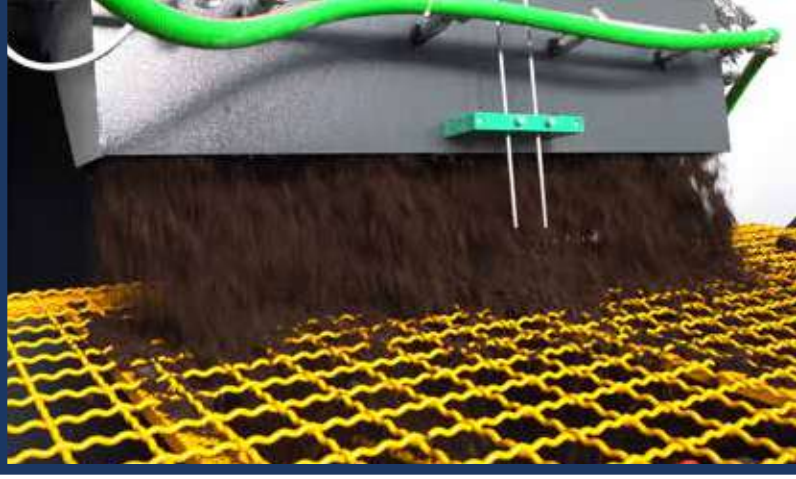












“BIG BALE” - Caricatore di terriccio in big bale

Caratteristiche principali:

• Ideale per l’alimentazione automatica di linee di semina, cubettatrici, invasatrici, riempitori, ecc.
• Carico di big bales di torba fino a 6 m³ di volume e 1.200 kg di peso
• Big bales di torba facilmente posizionabili all’interno del caricatore con transpallet manuale o carrello elevatore
• Processo di fresatura del big bale in tutta la sua altezza, in modo da garantire la migliore omogeneità di prodotto durante la lavorazione di tutto il big bale, solitamente più umido in basso.

Fasi operative/dispositivi installati:

• Inserimento in sicurezza del big bale dal retro della macchina e chiusura delle protezioni
• Azionamento sistema inclinante controllato da finecorsa di sicurezza
• Fresatura laterale del prodotto che viene sminuzzato dal mulino frangitorba posto nel lato superiore
• Scarico del prodotto con bocca direzionata, con gestione di carico minimo/massimo della torba tramite sonde di livello

Optionals:

1. Barra di spruzzatori nel cono d’uscita per umidificazione torba

“BIG BALE” - Big bale peat loader

Main features:

• Ideal to automatically feed seeders, pressed blocks machines, potting machines, fillers, etc.
• Loading big bales of peat up to 6 m³ in volume weighing 1200 kg
• Big bales of peat easily positioned inside the loader using manually-operated pallet jacks or lift trucks
• Shredding of entire big bale from top to bottom to ensure peat is evenly processed because it is usually damper at the base.

Operating stages/installed devices:

• Safe loading of big bale at the rear of the machine and closure of protective barriers
• Tilting operation controlled by safety limit switch
• Bale shredded on the side + peat shredder located on the top
• Guided output with minimum/maximum peat loads controlled by level probes

Optional features:

1. Spraying boom in outlet channel to dampen the peat

“BIG BALE” - Chargeur de terreau en balles

Caractéristiques principales:

• Idéal pour l'alimentation automatique de lignes de semis, machines a mottes, chargeur de pots, remplisseurs, etc.
• Chargement de balles de tourbe jusqu'à un volume de 6 m³ et un poids de 1200 kg
• Balles de tourbe à placer facilement dans le chargeur à l'aide d'un transpalette manuel ou d'un chariot élévateur
• Procédé de fraisage de la balle sur toute la hauteur, de manière à garantir la meilleure homogénéité du produit pendant la manutention de toute la balle, généralement plus humide en bas.

Phases d'exploitation/dispositifs installés:

• Introduction en sécurité de la balle à l'arrière de la machine et fermeture des protections
• Actionnement du système d'inclinaison contrôlé par une fin de course de sécurité
• Fraisage latéral du produit qui est émietté par le moulin broyeur de tourbe installé sur le côté supérieur
• Déchargement du produit avec bouche directionnelle, avec gestion de chargement minimum/maximum de la tourbe par le biais de sondes de niveau

Options:

1. Rampe de pulvérisateurs dans le cône de sortie pour l'humidification de la tourbe

“BIG BALE” - Cargador de sustrato en big bale

Características principales:

• Ideal para la alimentación automática de líneas de siembra, envasadoras, máquinas para la realización de cubitos, llenadores, etc.
• Carga de big bales de sustrato hasta 6 m³ de volumen y 1.200 kg de peso
• Big bales de sustrato fáciles de instalar en el interior del cargador con transpaleta manual o carro elevador
• Proceso de fresado del big bale en toda su altura, de modo de garantizar la mejor homogeneidad de producto durante la elaboración de todo el big bale, normalmente más húmedo en la parte inferior.

Fases operativas/dispositivos instalados:

• Colocación en seguridad del big bale desde la parte posterior de la máquina y cierre de las protecciones
• Accionamiento del sistema de inclinación controlado por el final de carrera de seguridad
• Fresado lateral del producto que es desmenuzado por el molino triturador de sustrato situado en el lado superior
• Descarga del producto con boca articulada, con gestión de carga mínimo/máximo de la turba a través de sondas de nivel

Opcionales:

1. Barra de pulverizadores en el cono de salida para humidificación del sustrato

OPTIONAL 1





BIG BALE V

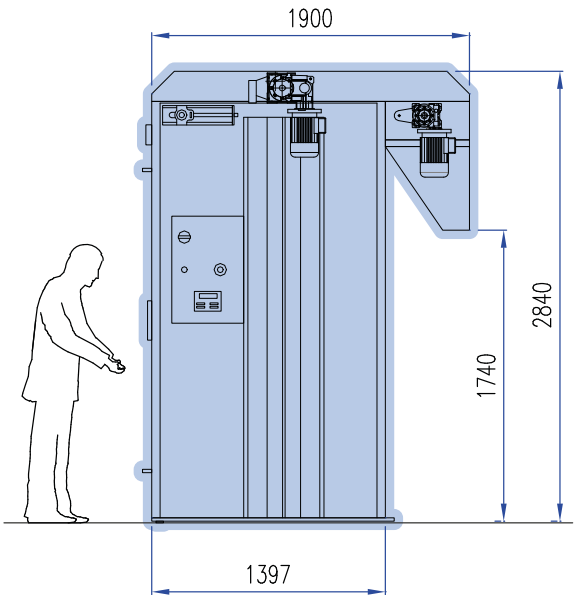
-
3,00 kW - 400/50 V/Hz
max 6mc
1350 kg

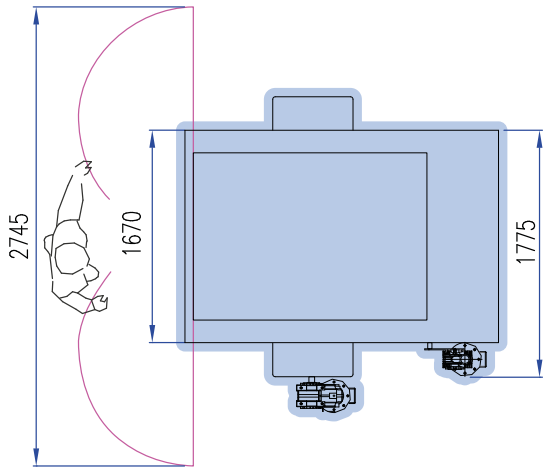
CARICATORE VERTICALE DI TERRICCIO IN BIG BALE

BIG BALE VERTICAL LOADER

CHARGEUR VERTICAL DE TERREAU EN BALLES

CARGADOR VERTICAL DE SUSTRATO EN BIG BALE















"BIG BALE V" - Caricatore verticale di terriccio in big bale

Caratteristiche principali:

- Ideale per l'alimentazione automatica di linee di semina, cubettatrici, invasatrici, riempitori, ecc.
- Carico di big bales di torba fino a 6 m^3 di volume e 1.200 kg di peso
- Big bales di torba facilmente posizionabili all'interno del caricatore con transpallet manuale o carrello elevatore
- Processo di fresatura della torba in senso orizzontale, progressivamente dalla sommità del big bale alla sua base
- Particolarmente indicato per l'utilizzo in spazi ridotti

Fasi operative/dispositivi installati:

- Inserimento in sicurezza del big bale dal retro della macchina e chiusura delle protezioni
- Fresatura orizzontale del prodotto che viene raschiato tramite apposita catena frangitorba
- Piattaforma di movimentazione verticale del big bale
- Scarico del prodotto con bocca direzionata, con gestione di carico minimo/massimo della torba in tramoggia tramite fotocellula di livello

Optionals:

1. Barra di spruzzatori nel cono d'uscita per umidificazione torba

"BIG BALE V" - Big bale vertical loader

Main features:

- Ideal to automatically feed seeders, pressed blocks machines, potting machines, fillers, etc.
- Loading big bales of peat up to 6 m^3 in volume weighing 1200 kg
- Big bales of peat easily positioned inside the loader using manually-operated pallet jacks or lift trucks
- Horizontal peat shredding, working from top to bottom of big bale
- Ideal for use in limited space

Operating stages/installed devices:

- Safe loading of big bale at the rear of the machine and closure of protective barriers
- Horizontal breaking up of peat using a special chain crusher
- Platform for vertical moving of the big bale
- Guided output with minimum/maximum peat loads in the hopper controlled by level probe

Optional features:

1. Spraying boom in outlet channel to dampen the peat

"BIG BALE V" - Chargeur vertical de terreau en balles

Caractéristiques principales:

- Idéal pour l'alimentation automatique de lignes de semis, machines a mottes, chargeur de pots, remplisseurs, etc.
- Chargement de balles de tourbe jusqu'à un volume de 6 m^3 et un poids de 1200 kg
- Balles de tourbe à placer facilement dans le chargeur à l'aide d'un transpalette manuel ou d'un chariot élévateur
- Procédé de fraisage de la tourbe dans le sens horizontal, progressivement du sommet de la balle vers la base
- Particulièrement adapté pour une utilisation dans des espaces réduits

Phases d'exploitation/dispositifs installés:

- Introduction en sécurité de la balle à l'arrière de la machine et fermeture des protections
- Fraisage horizontal du produit qui est raclé par une chaîne de broyage de la tourbe
- Plate-forme de manutention verticale de la balle
- Déchargement du produit avec bouche directionnelle, et gestion de chargement minimum/maximum de la tourbe dans la trémie grâce à une cellule photoélectrique de niveau

Options:

1. Rampe de pulvérisateurs dans le cône de sortie pour l'humidification de la tourbe

"BIG BALE V" - Cargador vertical de sustrato en big bale

Características principales:

- Ideal para la alimentación automática de líneas de siembra, envasadoras, máquinas para la realización de cubitos, llenadores, etc.
- Carga de big bales de sustrato hasta 6 m^3 de volumen y 1.200 kg de peso
- Big bales de sustrato fáciles de instalar en el interior del cargador con transpaleta manual o carro elevador
- Proceso de fresado del sustrato en sentido horizontal, progresivamente desde la cima del big bale en su base
- Particularmente indicado para el uso de espacio reducidos

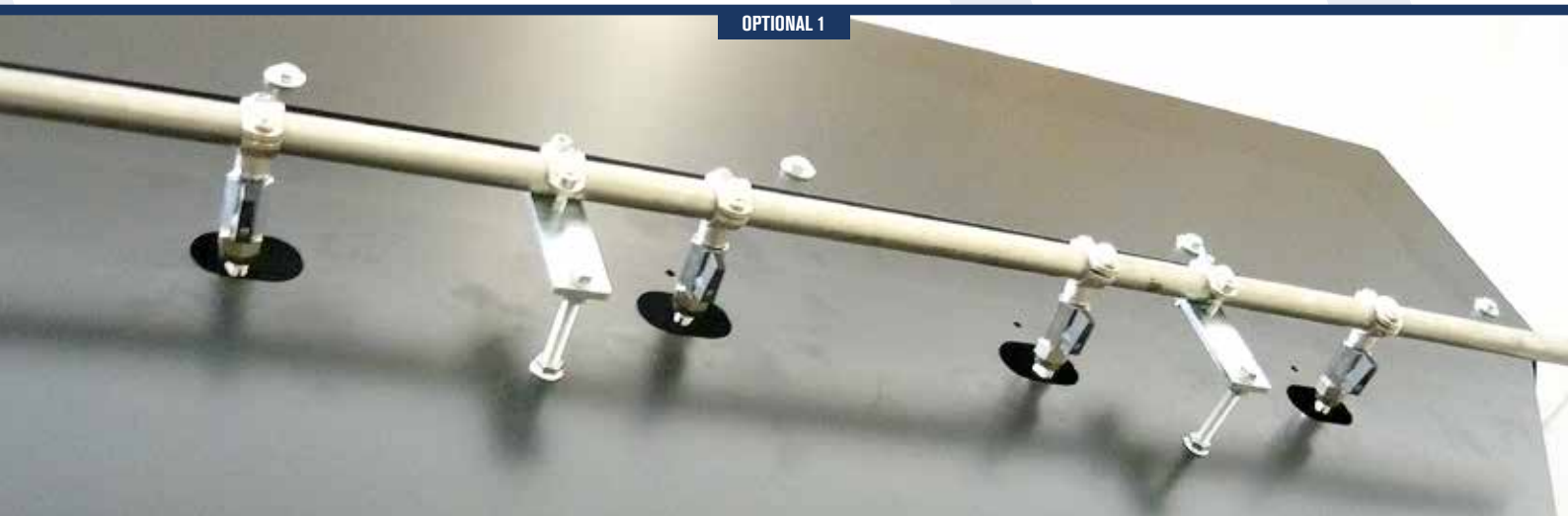
Fases operativas/dispositivos instalados:

- Colocación en seguridad del big bale desde la parte posterior de la máquina y cierre de las protecciones
- Fresado horizontal del producto que es rascado a través de una cadena trituradora de sustrato
- Plataforma de movimiento vertical del big bale
- Descarga del producto con gestión de carga mínimo/máximo del sustrato en la tolva a través de la fotocélula de nivel

Opcionales:

Barra de pulverizadores en el cono de salida para humidificación del sustrato

OPTIONAL 1





ELMIX

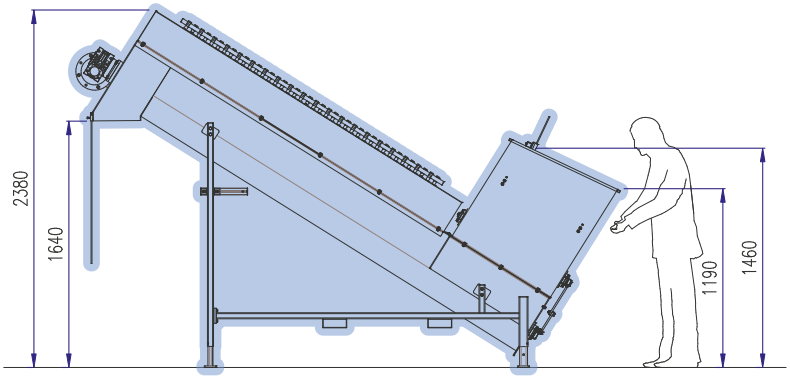
- 1,50 kW - 400/50 V/Hz
- max 0,5mc
- 430 kg

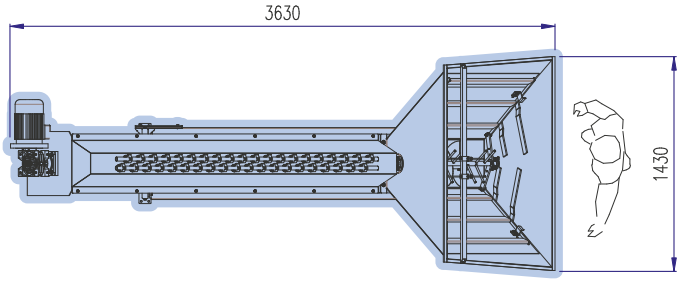
MISCELATORE/UMIDIFICATORE DI TERRICCIO

SOIL MIXER/HUMIDIFIER

MÉLANGEUR/HUMIDIFICATEUR DE TERREAU

MEZCLADOR/HUMIDIFICADOR DE SUSTRATO













“ELMIX” - Miscelatore/umidificatore di terriccio

Caratteristiche principali:

• Utilizzata soprattutto per umidificare, ma anche per miscelare e trasportare la torba
• Ideale per l’alimentazione automatica di linee di semina, riempitori a torba bagnata, cubettatrici, ecc.
• Prima tramoggia di contenimento/mescolamento da 500 lt

Fasi operative/dispositivi installati:

• Il prodotto, riversato nella prima tramoggia, viene miscelato e trasportato tramite coclea di spinta attraverso l’elevatore cilindrico di 3 mt di lunghezza
• Durante il trasporto una doppia fila di ugelli, selezionabile singolarmente tramite due valvole a sfera con alimentazione comune gestita da elettrovalvola, umidificano il prodotto in base alle esigenze produttive.
• La torba, correttamente bagnata, viene quindi scaricata con gestione automatica stop/start tramite sonde di livello minimo/massimo

Optionals:

1. Sonde nella prima tramoggia di contenimento per eventuale alimentazione “a richiesta” da big bale o miscelatore.

“ELMIX” - Soil mixer/humidifier

Main features:

• Mainly used to humidify, but also to mix and transport the peat
• Ideal for automatic feed of sowing lines, fillers with damp peat, pressed blocks machines, etc.
• First 500 litre storage/mixing hopper

Operating stages/installed devices:

• The peat is loaded into the first hopper to be mixed and transported using a screw conveyor through the 3-metre long cylindrical lift
• A double row of nozzles, which can be individually selected via two ball valves powered by a solenoid valve, humidify the peat as it moves, based on production requirements.
• The dampened peat is then discharged with automatic stop/start controlled by minimum/maximum level probes

Optional features:

1. Probes in the first storage hopper for possible “on demand” supply from big bale or mixer.

“ELMIX” - Mélangeur/humidificateur de terreau

Caractéristiques principales:

• Utilisé essentiellement pour humidifier, mais aussi pour mélanger et transporter la tourbe
• Idéal pour l’alimentation automatique de lignes de semis, de remplisseurs de tourbe mouillée, de lignes de mottes, etc.
• Première trémie de retenue/mélange de 500 l

Phases d’exploitation/dispositifs installés:

• Le produit, reversé dans la première trémie, est mélangé et transporté par une vis d’Archimède de poussée à travers l’élévateur cylindre de 3 m de long
• Pendant le transport, une double rangée de buses, que l’on peut sélectionner séparément grâce à deux vannes à bille avec alimentation commune gérée par une électrovanne, humidifie le produit en fonction des exigences de production.
• La tourbe, correctement mouillée, est ensuite déchargée avec gestion automatique stop/start par le biais des sondes de niveau minimum/maximum

Options:

1. Sondes dans la première trémie de retenue pour une éventuelle alimentation “sur demande” par la balle ou le mélangeur.

“ELMIX” - Mezclador/humidificador de sustrato

Características principales:

• Utilizada sobretodo para humidificar, pero también para mezclar y transportar el sustrato
• Ideal para la alimentación automática de líneas de siembra, llenadores de turba mojada, máquinas para hacer cubitos, etc.
• Primera tolva de contención/mezclado de 500 lt

Fases operativas/dispositivos instalados:

• El producto, vertido en la primera tolva, es mezclado y transportado por medio de cóclea de empuje a través del elevador cilíndrico de 3 mt de longitud
• Durante el transporte una doble hilera de boquillas, seleccionable por separado a través de dos válvulas de bolas con alimentación común gestionada por electroválvula, humidifican el producto dependiendo de las exigencias de producción.
• El sustrato, correctamente mojado, es descargado con gestión automática stop/start a través de sondas de nivel mínimo/máximo

Opcionales:

1. Sondas en la primera tolva de contención para la alimentación “bajo pedido” de big bale o mezclador.

OPTIONAL 1







MIX1000

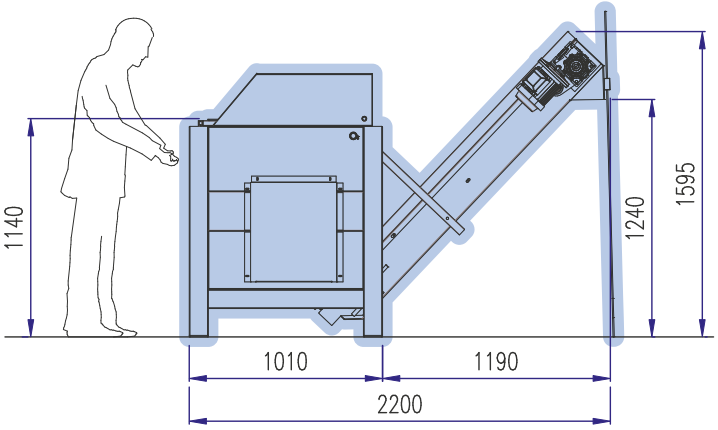
- 50 lt/min. - 6 bar
- 5,00 kW - 400/50 V/Hz
- max 1,0mc
- 750 kg

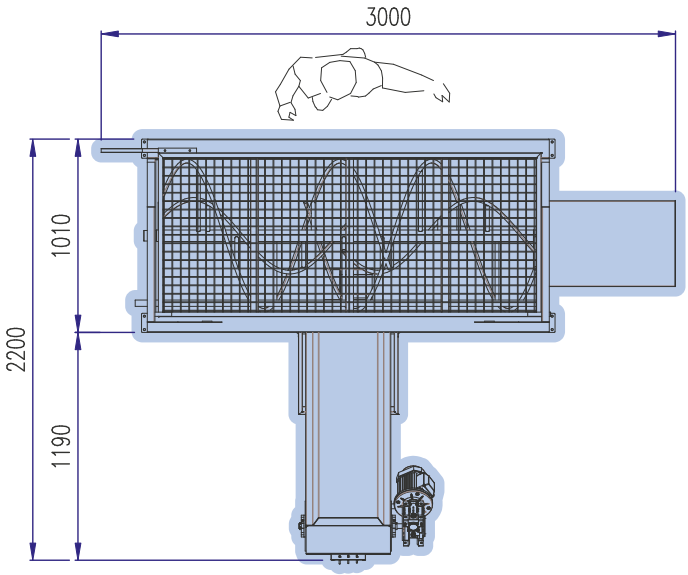
MISCELATORE DI TERRICCI GRAN VOLUME

LARGE-SCALE SOIL MIXER

MÉLANGEUR DE GRANDS VOLUMES DE TERREAU

MEZCLADOR DE SUSTRATO GRAN VOLÚMEN













“MIX1000” - Miscelatore di terricci gran volume

Caratteristiche principali:

• Ideale per l’alimentazione automatica di linee di semina, cubettatrici, ecc.
• Utilizzata per la miscelazione di diverse torbe e terricci, ma anche di altro materiale come vermiculite, perlite, argilla, ecc., per composti omogenei professionali
• Possibilità di aggiungere acqua per raggiungere il corretto grado di umidità del composto
• La spirale interna garantisce una perfetta miscela lavorando uniformemente all’interno di tutto il volume della vasca
• Capacità della vasca: 1800 lt/330 kg

Fasi operative/dispositivi installati:

• I componenti, riversati nella vasca di miscelazione, vengono mescolati per un tempo impostato.
• Il composto ottenuto viene riversato nella linea successiva tramite un elevatore a catena, con la possibilità di gestire automaticamente il flusso tramite sonde di livello min/max.

Optionals:

1. Equipaggiamento con celle di carico (1a) per la programmazione automatica (1b), in base al peso segnalato, dei vari elementi del composto, come ad esempio le diverse tipologie di torba o la precisa quantità di acqua necessaria.

“MIX1000” - Large-scale soil mixer

Main features:

• Ideal for automatic feeding of sowing lines, pressed blocks machines, etc.
• Used for mixing different peats and topsoil, as well as other material, such as vermiculite, perlite, clay, etc., for professional evenly-mixed composts
• Possibility of adding water to achieve the correct degree of humidity of the compost
• The inner screw ensures perfect mixing, working uniformly throughout the tank
• Tank capacity: 1800 l/330 kg

Operating stages/installed devices:

• The components are loaded into the mixing tank and mixed for a set time.
• The compost obtained is conveyed to the next line by a chain elevator, with the possibility of automatic flow control using min/max level probes.

Optional features:

1. Equipment with load cells (1a) for automatic programming (1b), based on indicated weight of the various compost elements, such as for example the different types of peat or the precise amount of water required.

“MIX1000” - Mélangeur de grands volumes de terreau

Caractéristiques principales:

• Idéal pour l’alimentation automatique de lignes de semis, de mottes, etc.
• Utilisé pour le mélange de tourbes et de terreaux différents, mais aussi d’autres matériaux comme la vermiculite, la perlite, l’argile, etc., pour des composés homogènes professionnels
• Possibilité d’ajouter de l’eau pour atteindre le bon degré d’humidité du composé
• La spirale interne garantit un mélange parfait en travaillant de manière uniforme à l’intérieur de tout le volume de la cuve
• Capacité de la cuve: 1800 l/330 kg

Phases d’exploitation/dispositifs installés:

• Les composants, reversés dans la cuve de mélange, sont mélangés pendant une durée configurée.
• Le composé obtenu est reversé dans la ligne suivante par le biais d’un élévateur à chaîne, avec la possibilité de gérer automatiquement le flux grâce à des sondes de niveau min/max.

Options:

1. Équipement avec cellules de chargement (1a) pour la programmation automatique (1b), selon le poids signalé, des différents éléments du composé, comme les différents types de tourbe ou la quantité précise d’eau nécessaire.

“MIX1000” - Mezclador de tierra gran volúmen

Características principales:

• Ideal para la alimentación automática de líneas de siembra, máquinas para hacer cubitos, etc.
• Utilizada para mezclar diferentes turbas y sustratos, pero también otro material como vermiculita, perlita, arcilla, etc., para compuestos profesionales homogéneos
• Posibilidad de añadir agua para alcanzar el grado correcto de humedad del compuesto
• La espiral interna garantiza una perfecta mezcla trabajando de forma uniforme en el interior de todo el volumen de la cubeta
• Capacidad de la cubeta: 1800 lt/330 kg

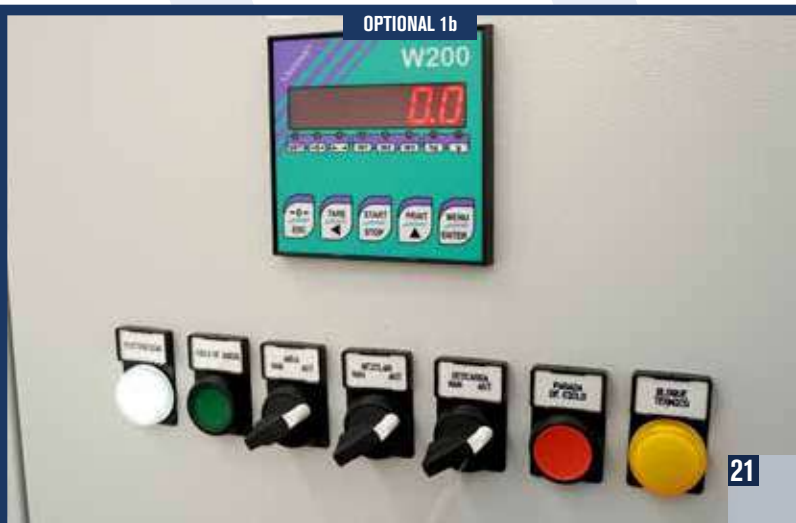
Fases operativas/dispositivos instalados:

• Los componentes, depositados en la cubeta de mezcla, son mezclados durante el tiempo configurado.
• El compuesto obtenido es depositado en la sucesiva línea a través de un elevador con cadena, con la posibilidad de gestionar automáticamente el flujo a través de sondas de nivel mín/máx.

Opcionales:

1. Equipamiento con celdas de carga (1a) para la programación automática (1b), dependiendo del peso indicado, de los diferentes elementos del compuesto, como por ejemplo las diferentes tipologías de sustrato o la cantidad precisa de agua necesaria.



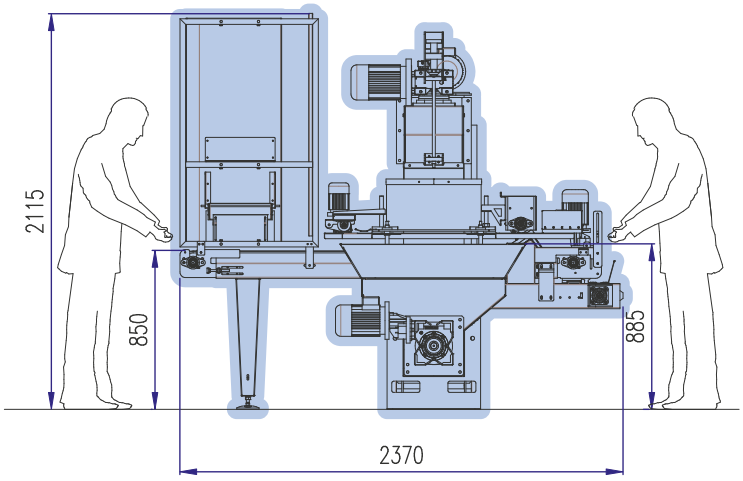


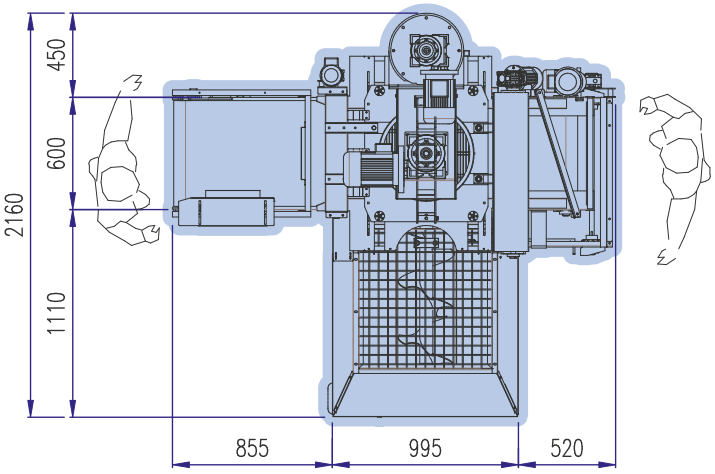


RT19

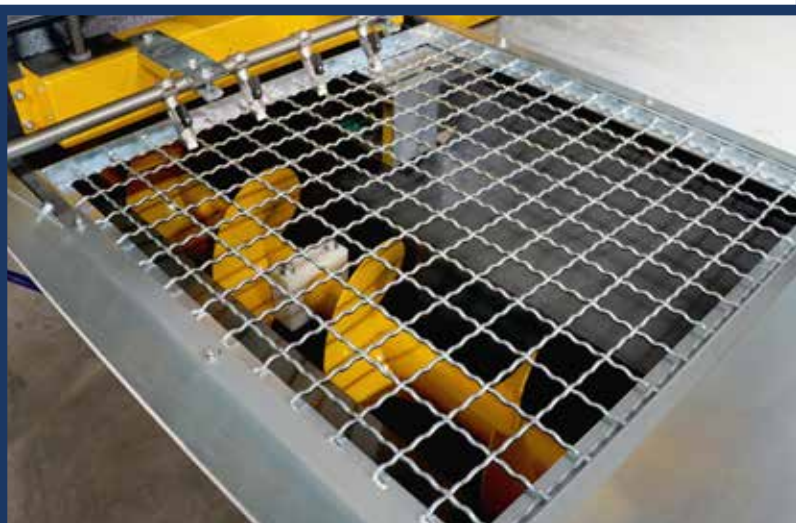
100 lt/min. - 6 bar
8,00 kW - 400/50 V/Hz
200-800 /h
900 kg

RIEMPITORE TORBA BAGNATA
DAMP PEAT TRAY FILLER
REMPLISSEUR DE TOURBE MOUILLÉE
LLENADOR DE SUSTRATO MOJADO













“RT19” - Riempitore torba bagnata

Caratteristiche principali:
- Avanzamento del contenitore per il lato lungo
- Velocità di lavoro: fino a 800 contenitori/ora
- Adatto a tutti i diversi tipi di contenitore in plastica e polistirolo
- Tramoggia di contenimento torba da 400 lt
- Sistema particolarmente adatto all’utilizzo con torba bagnata e pressata.
- Possibilità di pressatura e compattatura della torba “soft” o “hard”

Fasi operative/dispositivi installati:
- Trasporto a tappeto
- Il rullo pressore facilita l’ingresso dei contenitori nel cono di riempimento
- Dotato di trasporto a catena inferiore per il recupero della torba in eccesso
- Coclea di pulizia e lamina di scolmatura in uscita
- Quadro elettrico di comando

Optionals:
1. Decatastatore automatico
2. Piastra impronta per torba pressata a punzoni fissi o rotanti
3. Accatastatore verticale
4. HNAF 3000: modulo accatastatore automatico con nastro di accumulo su lunghezza fino a 3mt.

“RT19” - Damp peat tray filler

Main features:
- Tray transported lengthwise
- Working speed: up to 800 trays per hour
- Suitable for all different types of plastic and polystyrene trays
- 400-litre peat storage hopper
- Ideal system to use with damp and pressed peat.
- Possibility of pressing and compacting “soft” or “hard” peat

Operating stages/installed devices:
- Conveyor belt
- The presser roller assists the trays when entering the filling bay
- Equipped with lower chain conveyor for recovery of excess peat
- Cleaning screw and spillway blade in output
- Electric control panel

Optional features:
1. Automatic destacker
2. Drilling plate for pressed peat with fixed or rotating punches
3. Vertical stacker
4. HNAF 3000: automatic stacker module with accumulation conveyor belt on up to 3-metre length.

“RT19” - Remplisseur de tourbe mouillée

Caractéristiques principales:
- Avancement du récipient sur le côté long
- Vitesse de travail: jusqu’à 800 plaques/heure
- Adapté pour tous les types de plaques en plastique et en polystyrène
- Trémie de retenue de la tourbe de 400 l
- Système particulièrement adapté pour l’utilisation de tourbe mouillée et pressée
- Possibilité de pressage et compactage de la tourbe “soft” ou “hard”

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
- Transport par tapis
- Le rouleau presseur facilite l’entrée des récipients dans le cône de remplissage
- Doté d’un système de transport à chaîne inférieur pour la récupération de la tourbe en excès
- Vis d’Archimède et plaque d’écrêtage à la sortie
- Tableau électrique de commande

Options:
1. Désempileur automatique
2. Plaque de poinçonnage pour tourbe pressée à poinçons fixes ou rotatifs
3. Empileur vertical
4. HNAF 3000: module empileur automatique avec tapis d’accumulation jusqu’à 3 m de long.

“RT19” - Llenador de sustrato mojado

Características principales:
- Avance del contenedor por el lado largo
- Velocidad de trabajo: hasta 800 contenedores/hora
- Indicado para todos los tipos de contenedores de plástico y poliestireno
- Tolva de contención de sustrato de 400 lt
- Sistema especialmente indicado para utilizar con sustrato mojado y prensado.
- Posibilidad de prensado y compactación de sustrato “soft” o “hard”

Fases operativas/dispositivos instalados:
- Transporte con banda
- El rodillo prensor facilita la entrada de los contenedores en el cono de llenado
- Compuesto por cadena inferior para recuperar el sustrato que excede
- Cóclea de limpieza y lámina de alivio de salida
- Cuadro eléctrico de mando

Opcionales:
1. Desapilador automático
2. Plancha punzonana para sustrato prensado con punzones fijos o giratorios
3. Apilador vertical
4. HNAF 3000: módulo apilador automático con cinta de acumulación en longitud de hasta 3mt.

OPTIONAL 1



OPTIONAL 2

OPTIONAL 3



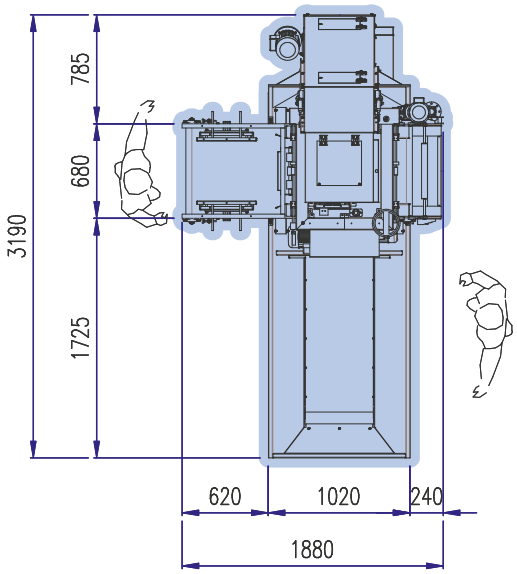
OPTIONAL 4

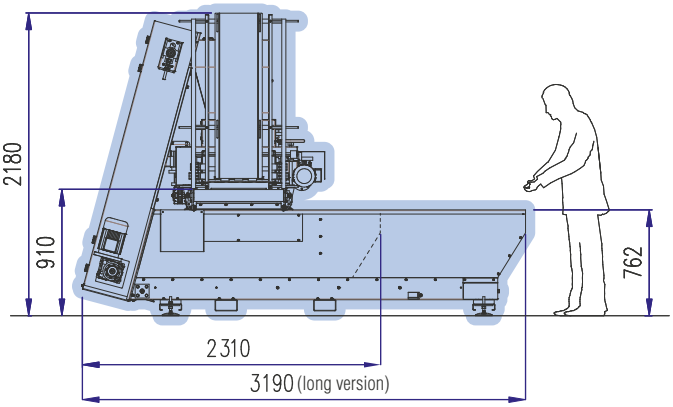


100 lt/min. - 6 bar
8,00 kW - 400/50 V/Hz
200-800 /h
900 kg

RT25

RIEMPITORE TORBA
PEAT FILLER
REMPLISSEUR DE TOURBE
LLENADOR DE SUSTRATO













“RT25” - Riempitore torba

Caratteristiche principali:
- Avanzamento del contenitore per il lato lungo
- Velocità di lavoro: fino a 1200 contenitori/ora
- Adatto a tutti i diversi tipi di contenitore in plastica e polistirolo
- Tramoggia di contenimento torba da 600 lt o da 1000 lt (vasca lunga)
- Sistema particolarmente adatto all’utilizzo con torba asciutta o umida
- Possibilità di pressatura e compattatura della torba “soft” o “hard”
- Uniformità di riempimento e pulizia del contenitore in uscita

Fasi operative/dispositivi installati:
- Trasporto a tappeto
- Il rullo pressore facilita l’ingresso dei contenitori nel cono di riempimento
- Dotato di trasporto a catena inferiore per il recupero della torba in eccesso
- Coclea e spazzola di pulizia in uscita
- Quadro elettrico di comando

Optionals:
1. Decatastatore automatico
2. Piastra impronta per torba pressata
3. Accatastatore verticale
4. HNAF 3000: modulo accatastatore automatico con nastro di accumulo su lunghezza fino a 3mt.

“RT25” - Peat filler

Main features:
- Tray transported lengthwise
- Working speed: up to 1200 trays per hour
- Suitable for all different types of plastic and polystyrene trays
- Peat storage hopper with 600 litre or 1000 litre capacity (long tank)
- Ideal system to use with dry or damp peat
- Possibility of pressing and compacting “soft” or “hard” peat
- Uniform filling and cleaning of output container

Operating stages/installed devices:
- Conveyor belt
- The presser roller assists the trays when entering the filling bay
- Equipped with lower chain conveyor for recovery of excess peat
- Screw and cleaning brush on output
- Electric control panel

Optional features:
1. Automatic destacker
2. Drilling plate for pressed peat
3. Vertical stacker
4. HNAF 3000: automatic stacker module with accumulation conveyor belt on up to 3-metre length.

“RT25” - Remplisseur de tourbe

Caractéristiques principales:
- Avancement de la plaque sur le côté long
- Vitesse de travail: jusqu’à 1200 plaques/heure
- Adapté pour tous les types de plaques en plastique et en polystyrène
- Trémie de retenue de tourbe de 600 l ou de 1000 l (cuve longue)
- Système particulièrement adapté pour une utilisation avec de la tourbe sèche ou mouillée
- Possibilité de pressage et compactage de la tourbe “soft” ou “hard”
- Uniformité de remplissage et nettoyage de la plaque à la sortie

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
- Transport par tapis
- Le rouleau presseur facilite l’entrée de plaques dans le cône de remplissage
- Doté d’un système de transport à chaîne inférieur pour la récupération de la tourbe en excès
- Vis d’Archimède et brosse de nettoyage à la sortie
- Tableau électrique de commande

Options:
1. Désempileur automatique
2. Plaque de poinçonnage pour tourbe pressée
3. Empileur vertical
4. HNAF 3000: module empileur automatique avec tapis d’accumulation jusqu’à 3 m de long.

“RT25” - Llenador de sustrato

Características principales:
- Avance del contenedor por el lado largo
- Velocidad de trabajo: hasta 1200 contenedores/hora
- Indicado para todos los tipos de contenedores de plástico y poliestireno
- Tolva de contención sustrato de 600 lt o de 1000 lt (cubeta larga)
- Sistema particularmente indicado para utilizar con sustrato seco o húmedo
- Posibilidad de prensado y compactación del sustrato “soft” o “hard”
- Uniformidad de llenado y limpieza del contenedor en la salida

Fases operativas/dispositivos instalados:
- Transporte con banda
- El rodillo prensor facilita la entrada de los contenedores en el cono de llenado
- Compuesto por cadena inferior para recuperar el sustrato que excede
- Cóclea y escobilla de limpieza de salida
- Cuadro eléctrico de mando

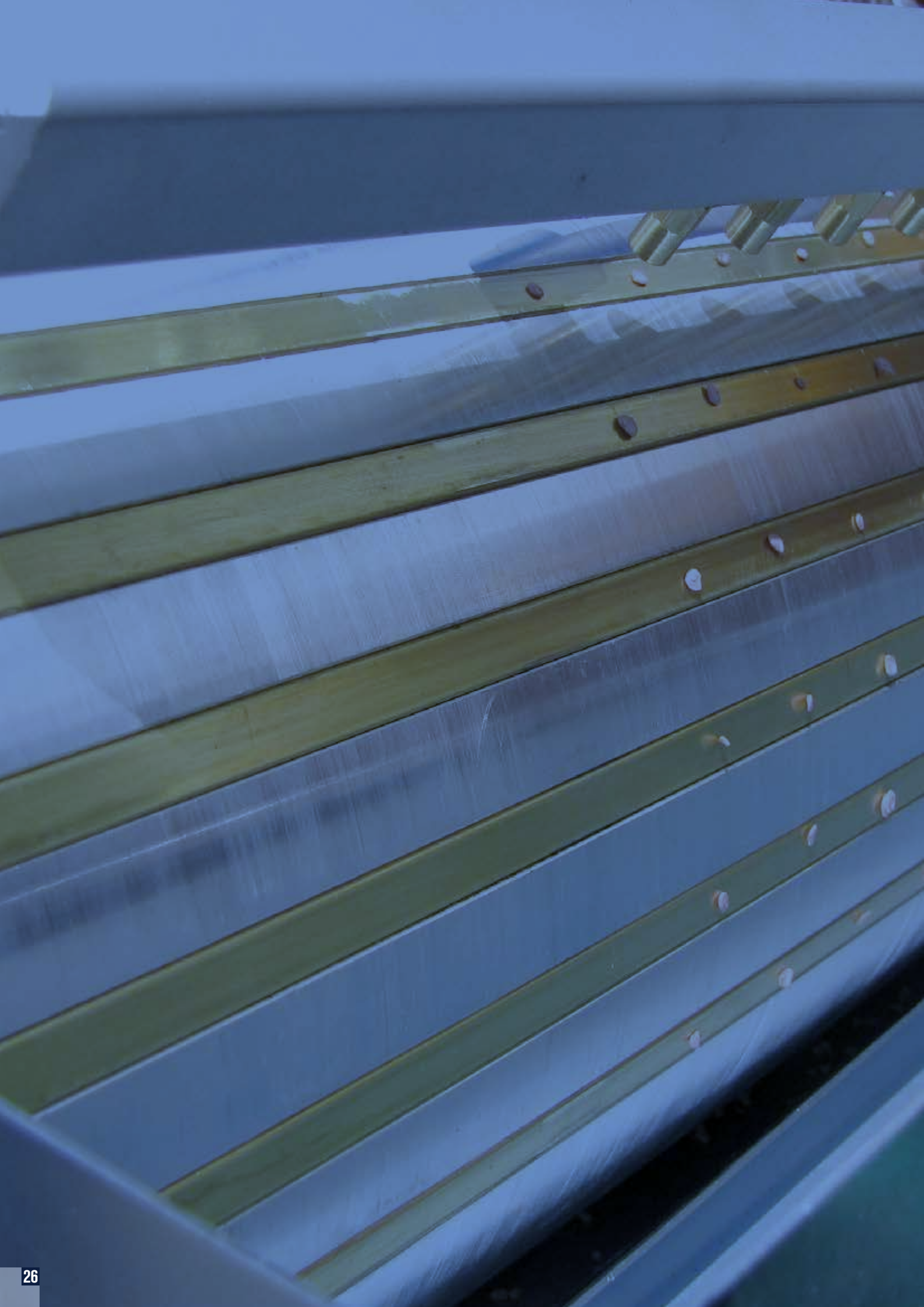
Opcionales:
1. Desapilador automático
2. Plancha punzonada para sustrato prensado
3. Apilador vertical
4. HNAF 3000: módulo apilador automático con cinta de acumulación en longitud de hasta 3mt.

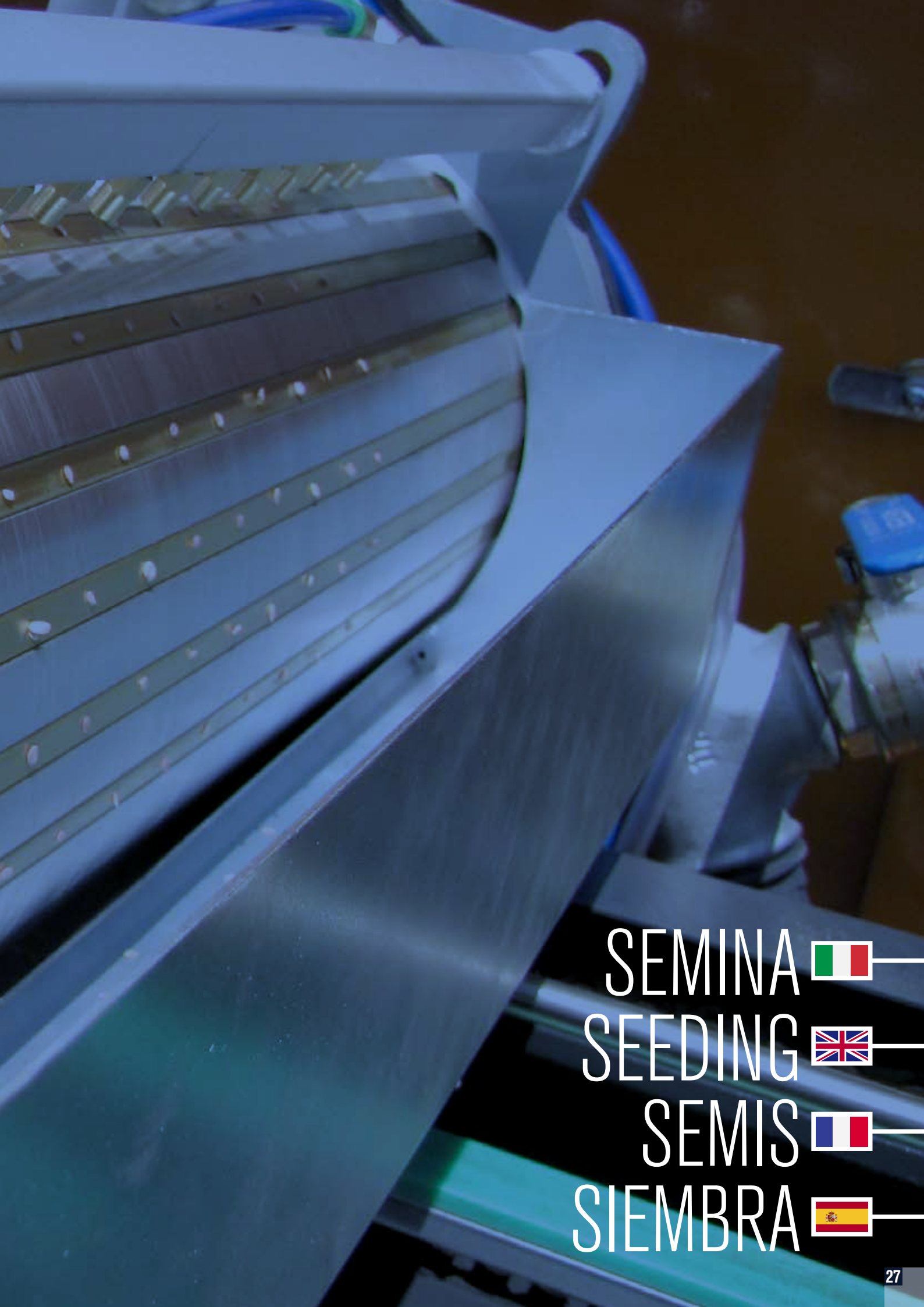











SEMINA
SEEDING
SEMIS
SIEMBRA

SEMINA
SEEDING
SEMIS
SIEMBRA



100 lt/min. - 6,5 bar

/

40-150 /h

83 kg

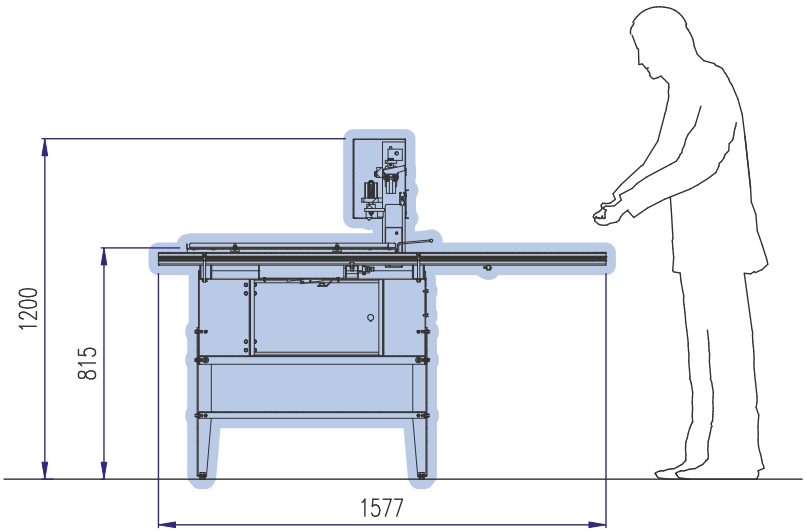
PROMASTER

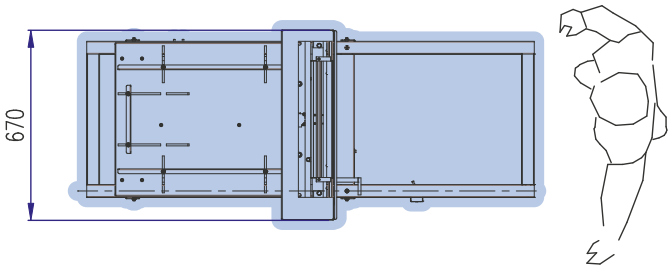
SEMINATRICE A PASSI

STEP BY STEP SEEDER

SEMOIR PAS À PAS

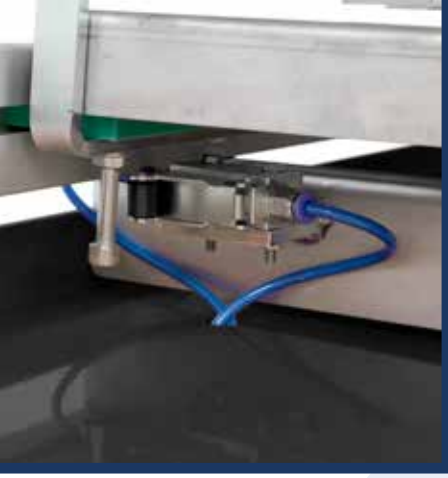
SEMBRADORA PASO A PASO















SEMINATRICE “PROMASTER” - Seminatrice a passi

Caratteristiche principali:
- Funzionamento interamente ad aria compressa, non necessita di elettricità
- Velocità di lavoro: 30 passi/minuto
- Adatto a tutti i diversi tipi di contenitore in plastica e polistirolo
- Semplice e rapida sostituzione del kit di semina per il cambio contenitore

Fasi operative/dispositivi installati:
- Avanzamento automatico fila dopo fila
- Sistema di impronta e semina a passo
- Aspirazione del seme con ugelli di facile sostituzione
- Sistema di recupero seme rimasto con apposito aspiratore

Optionals:
1.Ugelli in ottone foro 0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-1,00-1,20-1,50
2.Ugelli in ottone multi-foro per depositare più semi nello stesso alveolo
3.Ugelli in silicone per semi pillolati foro 0,50-1,00-1,50

“PROMASTER” SEEDING MACHINE - Step by step seeder

Main features:
- Compressed air operation with no electricity required
- Working speed: 30 cycles/minute
- Suitable for all different types of plastic and polystyrene trays
- Quick and easy replacement of seed sowing kit for tray changeover

Operating stages/installed devices:
- Automatic row by row feed
- Drilling and seeding cycle
- Seed pick-up with quick-change suction nozzles
- Recovery suction system for leftover seeds

Optional features:
1. Brass nozzles with hole 0.15-0.20-0.25-0.30-0.35-0.40-0.50-0.60-0.70-0.80-1.00-1.20-1.50
2. Multi-hole brass nozzles for sowing multiple seeds in the same tray cell
3. Silicone nozzles for coated seeds hole 0.50-1.00-1.50

SEMOIR “PROMASTER” - Semoir pas à pas

Caractéristiques principales:
- Fonctionnement entièrement à air comprimé, sans besoin d’électricité
- Vitesse de travail: 30 pas/minute
- Adapté pour tous les types de plaques en plastique et en polystyrène
- Remplacement rapide et simple du kit de semis pour le changement de plaque

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
- Avancement automatique une rangée après l’autre
- Système de empreinte et semis pas à pas
- Aspiration de la graine avec buses faciles à remplacer
- Système de récupération de la graine restée par le biais d’un aspirateur spécifique

Options:
1.Buses en laiton trou 0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-1,00-1,20-1,50
2.Buses en laiton multi-trous pour déposer plusieurs graines dans la même alvéole
3.Buses en silicone pour graines en pillules trou 0,50-1,00-1,50

SEMBRADORA “PROMASTER” - Sembradora paso a paso

Características principales:
- Funcionamiento completo por aire comprimido, no requiere electricidad
- Velocidad de trabajo: 30 pasos/minuto
- Indicado para todos los tipos de contenedores de plástico y poliestireno
- Sustitución simple y rápida del kit de siembra para el cambio de contenedor

Fases operativas/dispositivos instalados:
- Avance automático hilera tras hilera
- Sistema de punzonado y siembra a paso
- Aspiración de la semilla con boquilla de fácil sustitución
- Sistema de recuperación semilla que ha quedado en el correspondiente aspirador

Opcionales:
1.Boquillas de latón orificio 0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-1,00-1,20-1,50
2.Boquillas de latón multi-orificio para depositar más semillas en la misma celdilla
3.Boquillas de silicona para semillas orificio 0,50-1,00-1,50



SEMINA
SEEDING
SEMIS
SIEMBRA



- 100 lt/min. - 6,5 bar
- 230/50 V/Hz
- 150-300 /h
- 320 kg

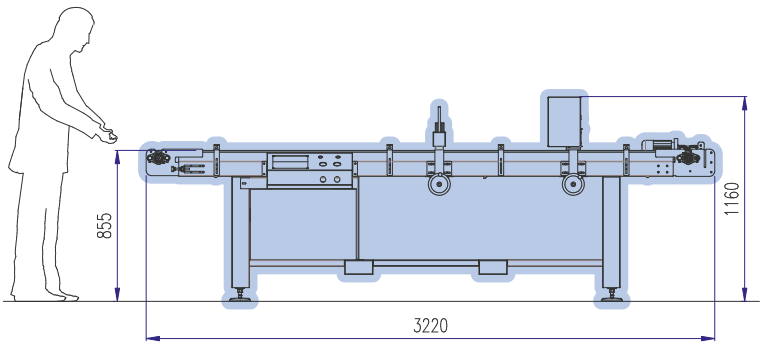
SE200

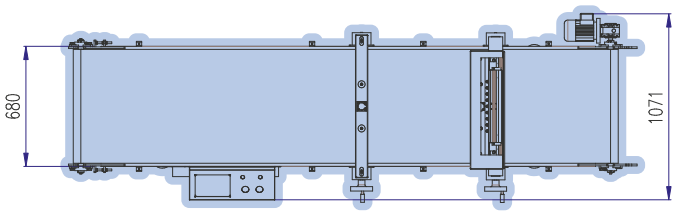
MODULO ELETTRONICO DI IMPRONTA E SEMINA A PASSI

ELECTRONIC MODULE FOR DIBBLING AND SEEDING CYCLES

MODULE ÉLECTRONIQUE DE EMPREINTE ET SEMIS PAS À PAS

MÓDULO ELECTRÓNICO DE PUNZONADO Y SIEMBRA PASO A PASO













SEMINATRICE “SE200” - Modulo elettronico di impronta e semina a passi

Caratteristiche principali:

• Modulo idoneo all’automazione in linea della fase di impronta e semina per medie partite e basse esigenze produttive
• Avanzamento del contenitore tramite nastro trasportatore, con gestione elettronica del cambio passo, a seconda dei diversi formati contenitori.
• Velocità di lavoro: fino a 300 contenitori/ora
• Adatto a tutti i diversi tipi di contenitore in plastica e polistirolo
• Semplice e rapida sostituzione del kit di semina per il cambio contenitore

Fasi operative/dispositivi installati:

• Avanzamento automatico fila dopo fila con sistema di impronta e semina a passo
• Aspirazione del seme con ugelli di facile sostituzione
• Sistema di recupero seme rimasto con apposito aspiratore
• Pannello di comando touch screen

Optionals:

1. Ugelli in ottone foro 0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-1,00-1,20-1,50
2. Ugelli in silicone per semi pillolati foro 0,50-1,00-1,50
3. Ugelli in ottone multi-foro per depositare più semi nello stesso alveolo
4. Inserimento modulo di distribuzione vermiculite
5. Inserimento modulo di bagnatura

“SE200” SEEDER - Electronic drilling and seeding module step by step

Main features:

• Module suitable for automated drilling and sowing of medium batches and low production requirements
• Tray feed on conveyor belt, with electronic control of speed change depending of different tray shape.
• Working speed: up to 300 trays per hour
• Suitable for all different types of plastic and polystyrene trays
• Quick and easy replacement of seed sowing kit for tray changeover

Operating stages/installed devices:

• Automatic step by step feed with drilling and sowing cycles
• Seed pick-up with quick-change suction nozzles
• Recovery suction system for leftover seeds
• Touch screen control panel

Optional features:

1. Brass nozzles with hole 0.15-0.20-0.25-0.30-0.35-0.40-0.50-0.60-0.70-0.80-1.00-1.20-1.50
2. Silicone nozzles for coated seeds hole 0.50-1.00-1.50
3. Multi-hole brass nozzles for depositing multiple seeds in the same hole
4. Addition of vermiculite dispenser module
5. Addition of watering module

SEMOIR “SE200” - Module électronique de empreinte et semis pas à pas

Caractéristiques principales:

• Module adapté pour l’automatisation en ligne de la phase de empreinte et semis pour lots moyens et faibles exigences de production
• Avancement de la plaque par tapis convoyeur, avec gestion électronique du changement de pas, selon les différents formats de plaques.
• Vitesse de travail: jusqu’à 300 plaques/heure
• Adapté pour tous les types de plaques en plastique et en polystyrène
• Remplacement rapide et simple du kit de semis pour le changement de plaque

Phases d’exploitation/dispositifs installés:

• Avancement automatique une rangée après l’autre avec système de empreinte et semis pas à pas
• Aspiration de la graine avec buses faciles à remplacer
• Système de récupération de la graine restée par le biais d’un aspirateur spécifique
• Panneau de commande tactile

Options:

1. Buses en laiton trou 0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-1,00-1,20-1,50
2. Buses en silicone pour graines en pillules trou 0,50-1,00-1,50
3. Buses en laiton multi-trous pour déposer plusieurs graines dans la même alvéole
4. Insertion du module de distribution de vermiculite
5. Insertion du module de mouillage

SEMBRADORA “SE200” - Módulo electrónico de punzonado y siembra paso a paso

Características principales:

• Módulo apto para la automatización en línea de la fase de punzonado y siembra para medianas partidas y bajas exigencias de producción
• Avance del contenedor a través de cinta transportadora, con gestión electrónica del cambio de paso, dependiendo de los diferentes formatos contenedores.
• Velocidad de trabajo: hasta 300 contenedores/hora
• Indicado para todos los tipos de contenedores de plástico y poliestireno
• Sustitución simple y rápida del kit de siembra para el cambio de contenedor

Fases operativas/dispositivos instalados:

• Avance automático hilera tras ilera con sistema de punzonado y siembra a paso
• Aspiración de la semilla con boquilla de fácil sustitución
• Sistema de recuperación semilla que ha quedado en el correspondiente aspirador
• Panel de mando táctil

Opcionales:

1. Boquillas de latón orificio 0,15-0,20-0,25-0,30-0,35-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-1,00-1,20-1,50
2. Boquillas de silicona para semillas orificio 0,50-1,00-1,50
3. Boquillas de latón multi-orificio para depositar más semillas en la misma celdilla
4. Añadido módulo de distribución vermiculita
5. Añadido módulo de mojado

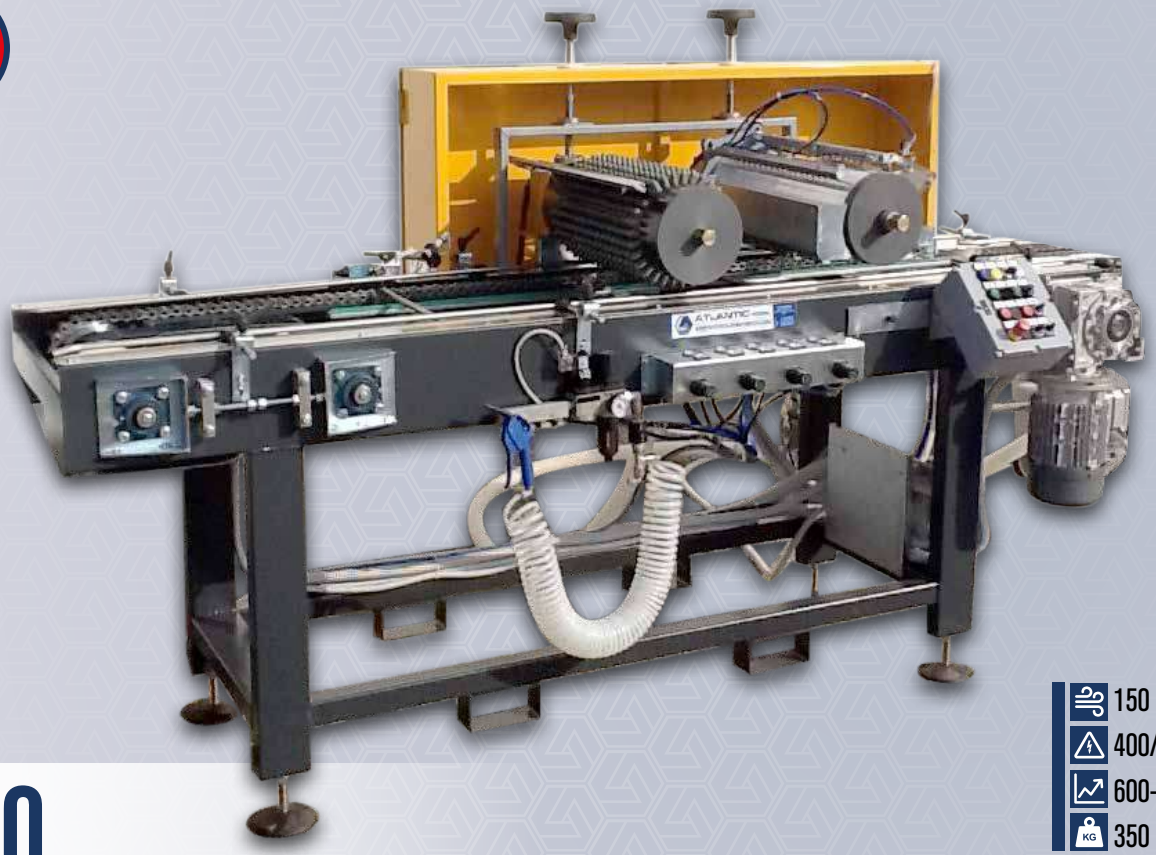








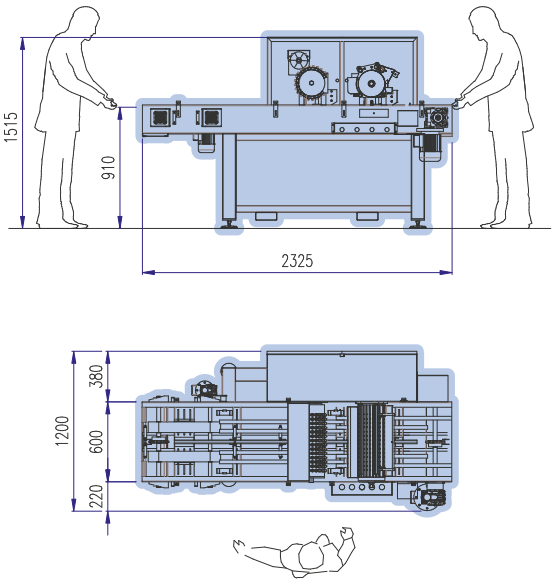
SEMINA
SEEDING
SEMIS
SIEMBRA



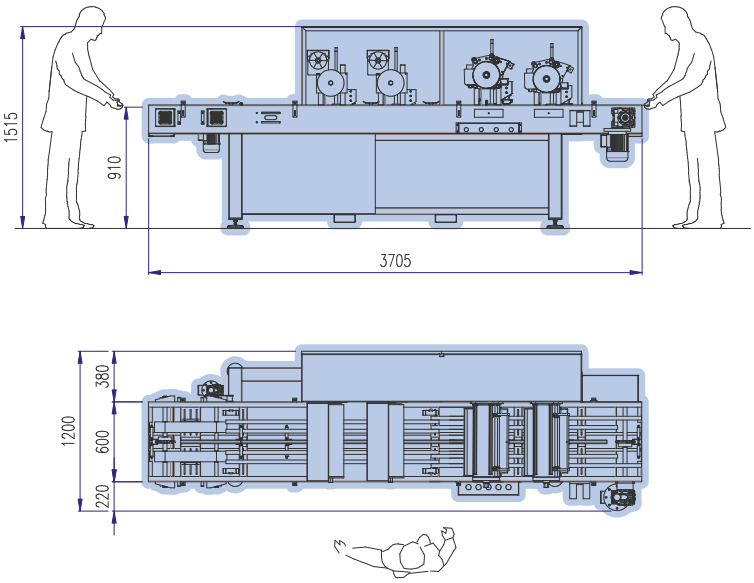
150 lt/min. - 6 bar
400/50 V/Hz
600-800 /h
350 kg

MS800

MODULO DI SEMINA A RULLO
DRUM SEEDER MODULE
MODULE DE SEMIS À ROULEAU
MÓDULO DE SIEMBRA CON RODILLO



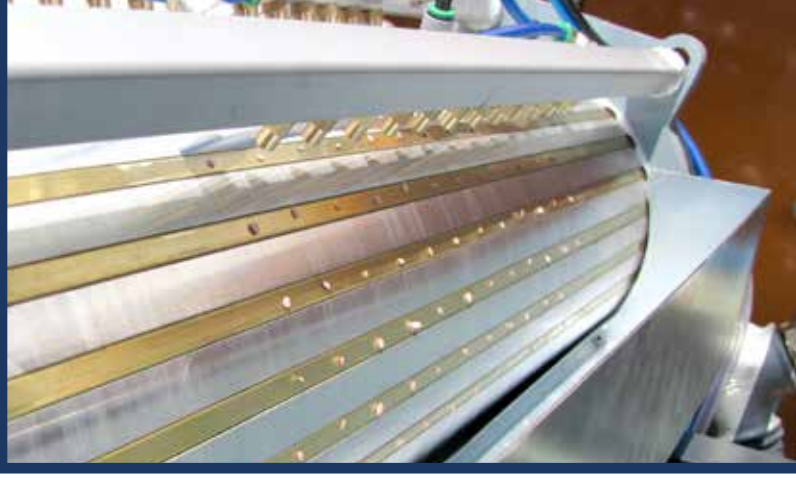
OPTIONAL "ADVANCE"











“MS800” - Modulo di semina a rullo

Caratteristiche principali:
• Modulo idoneo all’automazione in linea della fase di impronta e semina a rullo per elevate capacità produttive
• Avanzamento del contenitore per il lato lungo
• Velocità di lavoro: fino a 800 contenitori/ora
• Adatto a tutti i diversi tipi di contenitore in plastica e polistirolo
• Sistema di semina economico e brevettato a barre inserto, che consente la semina dei diversi tipi di seme, senza la sostituzione dell’intero rullo

Fasi operative/dispositivi installati:
• Nastri autocaricanti per l’inserimento del contenitore nel passo macchina
• Rullo impronta facilmente regolabile in altezza
• Rullo semina in alluminio ad alto spessore, regolabile in altezza
• Serbatoio semi con sistema a vibrazione
• Barre di soffio per facilitare il distaccamento di eventuali doppi semi
• Pompa da vuoto per aspirazione del seme
• Consolle pneumatica di comando e regolazione
• Quadro elettrico di comando

Optionals:
1a. Modulo Advance 2+2: 2 rulli impronta + 2 rulli semina sempre posizionati
1b. Modulo Advance 1+3: 1 rullo impronta + 3 rulli semina sempre posizionati

“MS800” - Drum seeder module

Main features:
• Module suitable for automated drum drilling and sowing for high production capacities
• Tray transported lengthwise
• Working speed: up to 800 trays per hour
• Suitable for all different types of plastic and polystyrene trays
• Cost-saving, patented bar insert allowing different types of seed to be sown without changing the entire drum

Operating stages/installed devices:
• Self-loading conveyor belt for feeding the tray into the step-by-step machine
• Drilling drum with easy height adjustment
• Thick, height-adjustable, aluminium sowing drum
• Seed hopper with vibration system
• Air bars to aid seed separation
• Vacuum pump for seed pick-up
• Pneumatic control and adjustment console
• Electric control panel

Optional features:
1a. Advance module 2+2: 2 drilling drums + 2 seeding drums constantly in position
1b. Advance module 1+3: 1 drilling drum + 3 seeding drums constantly in position

“MS800” - Module de semis à rouleau

Caractéristiques principales:
• Module adapté à l’automatisation en ligne de la phase de empreinte et de semis à rouleau pour une capacité de production élevée
• Avancement de la plaque sur le côté long
• Vitesse de travail: jusqu’à 800 plaques/heure
• Adapté pour tous les types de plaques en plastique et en polystyrène
• Système de semis économique et breveté à barrettes avec insert, qui permet la semis de différents types de graines, sans devoir remplacer tout le rouleau

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
• Tapis à chargement automatique pour l’insertion de la plaque dans le pas de la machine
• Rouleau de empreinte facilement réglable en hauteur
• Rouleau de semis en aluminium à grosse épaisseur, réglable en hauteur
• Réservoir de graines avec système de vibration
• Barrettes souffle pour faciliter la séparation des doubles graines éventuelles
• Pompe à vide pour l’aspiration de la graine
• Console pneumatique de commande et de réglage
• Tableau électrique de commande

Options:
1a. Module Advance 2+2: 2 rouleaux de empreinte+2 rouleaux de semis toujours en position
1b. Module Advance 1+3: 1 rouleau de empreinte+3 rouleaux de semis toujours en position

“MS800” - Módulo de siembra con rodillo

Características principales:
• Módulo apto para la automatización en línea de la fase de punzonado y siembra con rodillos para elevadas capacidades de producción
• Avance del contenedor por el lado largo
• Velocidad de trabajo: hasta 800 contenedores/hora
• Indicado para todos los tipos de contenedores de plástico y poliestireno
• Sistema de siembra económico y patentado con barras, que permite la siembra de diferentes tipos de semillas, sin tener que sustituir todo el rodillos

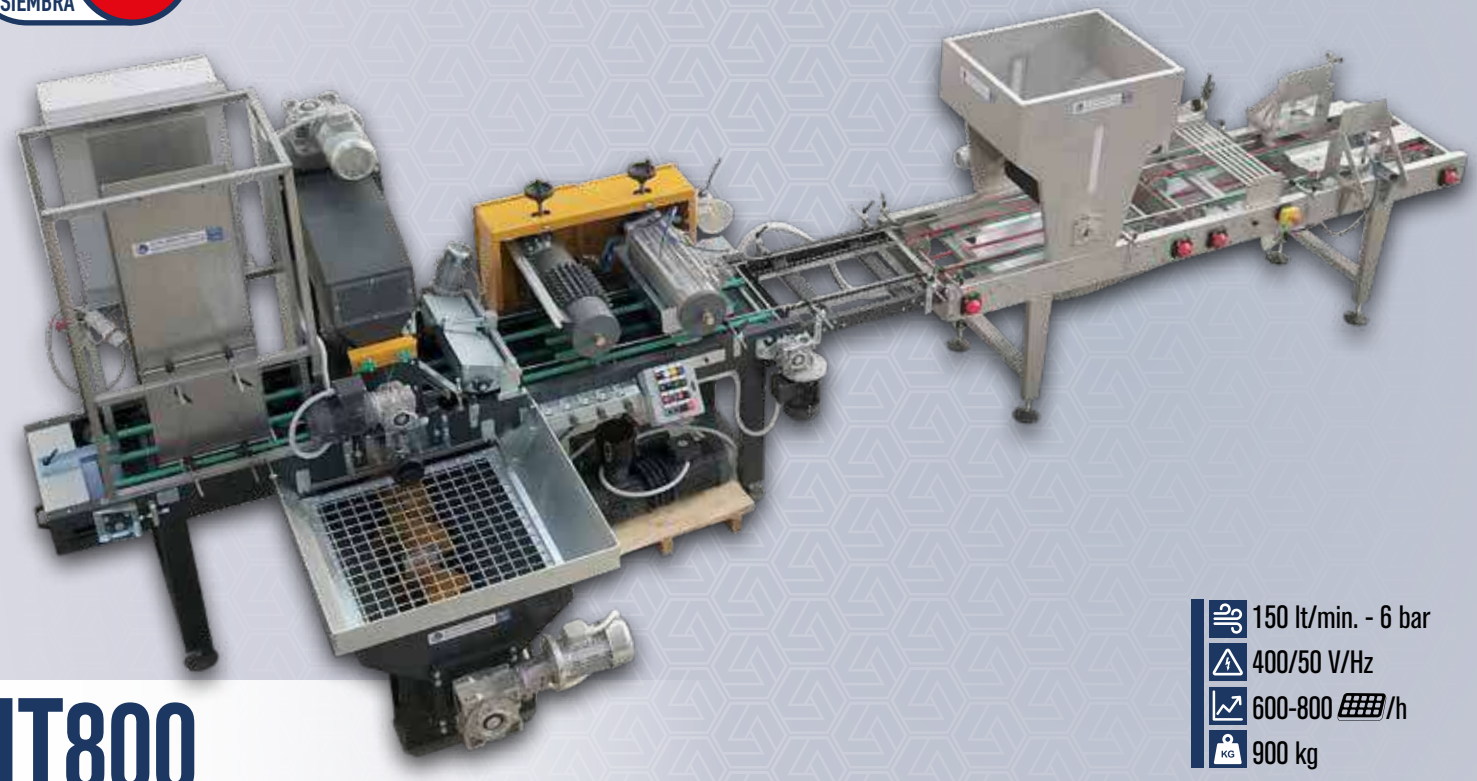
Fases operativas/dispositivos instalados:
• Cintas autocargantes para introducir el contenedor en el paso de la máquina
• Rodillo punzonado con facil regulacion en altura
• Rodillo siembra de aluminio con alto espesor, regulable en altura
• Tanque de semillas con sistema por vibración
• Barras de soplado para facilitar la separación de dobles semillas
• Bomba de vacío para aspiración de la semilla
• Consola neumática de mando y regulación
• Cuadro eléctrico de mando

Opcionales:
1a. Módulo Advance 2+2: 2 rodillos de punzonado+2 rodillos de siembra siempre en posición
1b. Módulo Advance 1+3: 1 rodillo de punzonado+3 rodillos de siembra siempre en posición

OPTIONAL “ADVANCE”



SEMINA
SEEDING
SEMIS
SIEMBRA



150 lt/min. - 6 bar
400/50 V/Hz
600-800 /h
900 kg

HT800

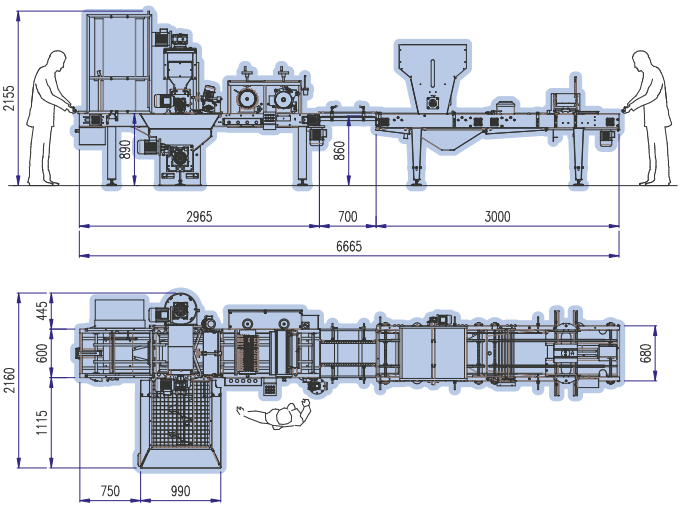
LINEA COMPATTA DI SEMINA A RULLO

COMPACT SEEDING DRUM LINE

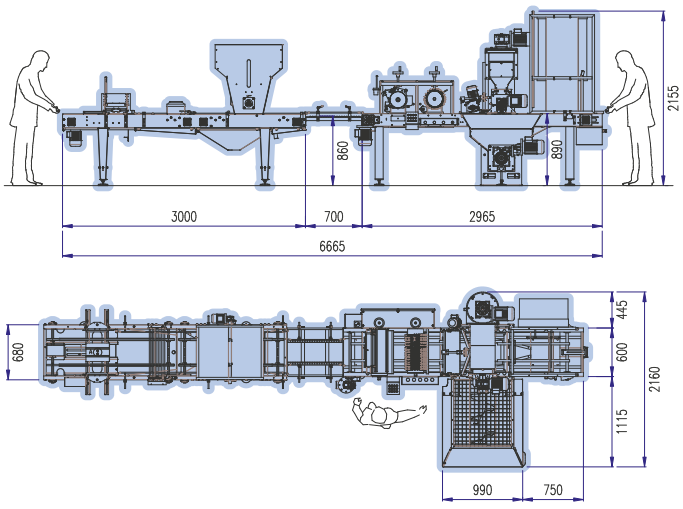
LIGNE COMPACTE DE SEMIS À ROULEAU

LÍNEA COMPACTA DE SIEMBRA CON RODILLO

RIGHT VERSION



LEFT VERSION











"HT800" - Linea compatta di semina a rullo

Caratteristiche principali:
- Linea di semina automatica per medie/elevate capacità produttive
- Avanzamento del contenitore per il lato lungo
- Velocità di lavoro: fino a 800 contenitori/ora
- Adatta a tutti i diversi tipi di contenitore in plastica e polistirolo
- Modulo unico e compatto per riempimento, impronta e semina

Fasi operative/dispositivi installati:
- Riempimento del contenitore con caricamento torba a coclee
- Sistema di pulizia a spazzola della torba in eccesso
- Rullo impronta e rullo semina in alluminio ad alto spessore, regolabili in altezza
- Consolle pneumatica di comando e regolazione
- Pompa da vuoto per aspirazione del seme
- Distributore vermiculite a rullo, azionato da finecorsa di posizione contenitore
- Doccette di bagnatura a 5 barre forate dotato di elettrovalvola
- Accatastatore automatico regolabile in altezza
- Quadro elettrico di comando

Optionals:
1. Decatastatore automatico dei contenitori vuoti
2. Copritore distributore di torba/sabbia/vermiculite a tappeto
3. Nastro di accumulo finale per contenitori accatastati NAF2000/NAF3000

"HT800" - Compact seeding drum line

Main features:
- Automatic seeding line for medium/high production capacity
- Tray transported lengthwise
- Working speed: up to 800 trays per hour
- Suitable for all different types of plastic and polystyrene trays
- Single, compact module for filling, drilling and sowing

Operating stages/installed devices:
- Tray filling with peat loading screw
- Brush cleaning system for excess peat
- Drilling drum and thick aluminium drum, height adjustable
- Pneumatic control and adjustment console
- Vacuum pump for seed pick-up
- Vermiculite drum dispenser, operated by tray position limit switch
- Shower heads for watering fitted by 5 perforated bars with solenoid valve
- Automatic height adjustable stacker
- Electric control panel

Optional features:
1. Automatic destacker of empty trays
2. Peat/sand/vermiculite covering dispenser conveyor belt
3. Final accumulation conveyor belt for stacked trays NAF2000/NAF3000

"HT800" - Ligne compacte de semis à rouleau

Caractéristiques principales:
- Ligne de semis automatique pour une capacité de production moyenne/élevée
- Avancement de la plaque sur le côté long
- Vitesse de travail: jusqu'à 800 plaques/heure
- Adaptée pour tous les types de plaques en plastique et en polystyrène
- Module unique et compact pour le remplissage, l'empreinte et la semis

Phases d'exploitation/dispositifs installés:
- Remplissage de la plaque avec chargement de la tourbe par le biais de vis d'Archimède
- Système de nettoyage à la brosse de la tourbe en excès
- Rouleau de empreinte et rouleau de semis de grosse épaisseur, réglables en hauteur
- Console pneumatique de commande et de réglage
- Pompe à vide pour l'aspiration de la graine
- Distributeur de vermiculite à rouleau, actionné par une fin de course de position de la plaque
- Douchettes de mouillage à 5 barres perforées, équipées d'une électrovanne
- Empileur automatique réglable en hauteur
- Tableau électrique de commande

Options:
1. Désempileur automatique de plaques vides
2. Recouvreur distributeur de tourbe/sable/vermiculite par tapis
3. Tapis d'accumulation finale pour plaques empilées NAF2000/NAF3000

"HT800" - Línea compacta de siembra con rodillo

Características principales:
- Línea de siembra automática para medianas/altas capacidades de producción
- Avance del contenedor por el lado largo
- Velocidad de trabajo: hasta 800 contenedores/hora
- Indicada para todos los tipos de contenedores de plástico y poliestireno
- Módulo exclusivo y compacto para el llenado, punzonado y siembra

Fases operativas/dispositivos instalados:
- Llenado del contenedor con carga del sustrato con cócleas
- Sistema de limpieza con escobilla del sustrato en exceso
- Rodillo punzonado y rodillo siembra de aluminio con alto espesor, regulables en altura
- Consola neumática de mando y regulación
- Bomba de vacío para aspiración de la semilla
- Distribuidor de vermiculita con rodillo, accionado por un fin de carrera de posición del contenedor
- Duchas para el riego con 5 barras perforadas compuesta por electroválvula
- Apilador automático regulable en altura
- Cuadro eléctrico de mando

Opcionales:
1. Desapilador automático de los contenedores vacíos
2. Recubridora distribuidor de sustrato/arena/vermiculita con banda
3. Cinta de acumulación final para contenedores apilados NAF2000/NAF3000

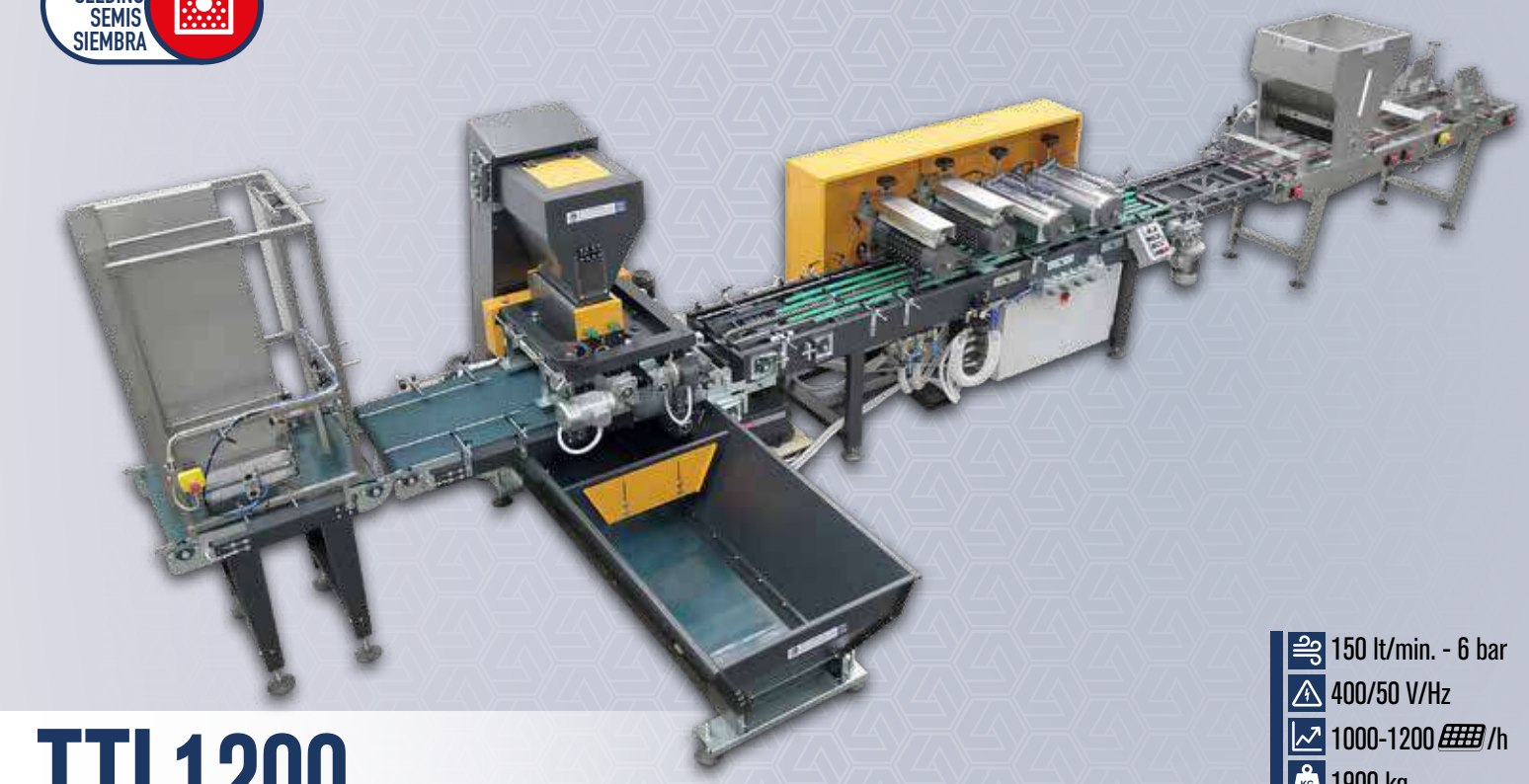
OPTIONAL 1

OPTIONAL 2

OPTIONAL 3



SEMINA
SEEDING
SEMIS
SIEMBRA

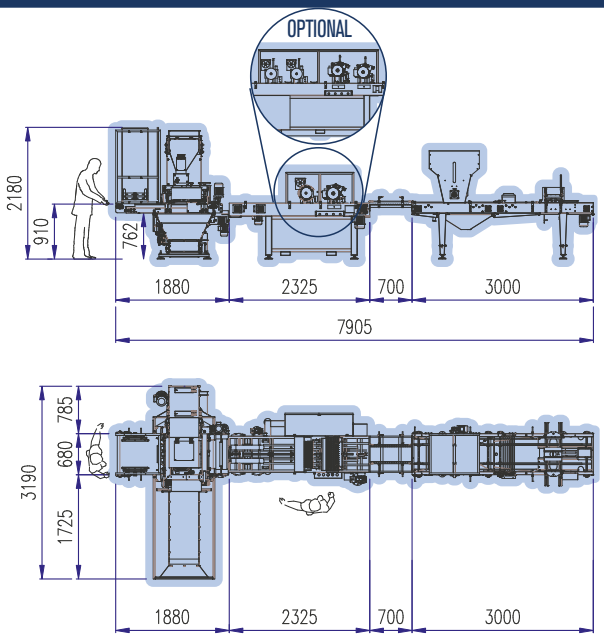


150 lt/min. - 6 bar
400/50 V/Hz
1000-1200 /h
1900 kg

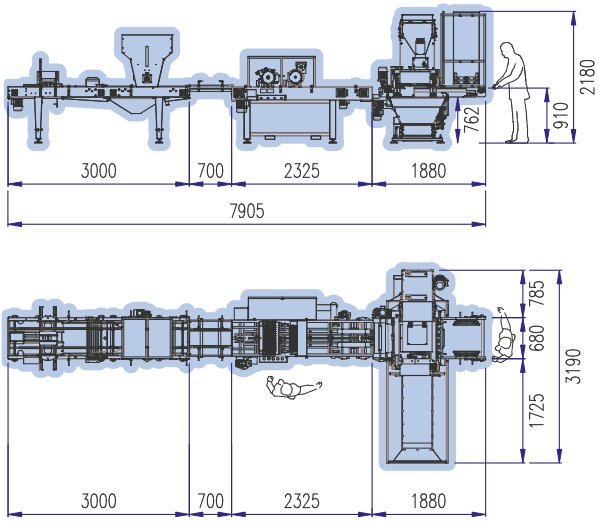
TTL1200

LINEA DI SEMINA A RULLO
SEEDING DRUM LINE
LIGNE DE SEMIS À ROULEAU
LÍNEA DE SIEMBRA CON RODILLO

RIGHT VERSION



LEFT VERSION











“TTL1200” - Linea di semina a rullo

Caratteristiche principali:
- Linea di semina automatica per elevate capacità produttive
- Avanzamento del contenitore per il lato lungo; velocità fino a 1200 cont./ora
- Adatta a tutti i diversi tipi di contenitore in plastica e polistirolo
- Moduli separati di riempimento, impronta e semina, copertura e bagnatura.

Fasi operative/dispositivi installati:
- Decatastatore automatico dei contenitori vuoti
- Riempimento del contenitore con caricamento torba a tappeto (Riempitore RT25)
- Sistema di trasporto del contenitore sul riempitore a tappeto
- Sistema di pulizia a coclea + spazzola della torba in eccesso
- Rulli impronta e semina regolabili in altezza e passo contenitore
- Consolle pneumatica di comando e regolazione
- Pompa da vuoto per aspirazione del seme
- Copritore distributore vermiculite a rullo, azionato da finecorsa
- Doccette di bagnatura a 5 barre forate dotate di elettrovalvola
- Accatastatore automatico regolabile in altezza
- Quadro elettrico di comando

Optionals:
1. Polmone di carico file contenitori vuoti a tappeto
2. Modulo Advance 2+2 (o 1+3): 2 rulli impronta + 2 rulli semina sempre posizionati (1+3)
3. Copritore distributore di torba/sabbia/vermiculite a tappeto
4. Nastro di accumulo finale per contenitori accatastati NAF3000

“TTL1200” - Seeding drum line

Main features:
- Automatic seeder for high production capacities
- Tray transported lengthwise; working speed up to 1200 trays per hour
- Suitable for all different types of plastic and polystyrene trays
- Separate modules for filling, drilling and sowing, covering and watering.

Operating stages/installed devices:
- Automatic destacker of empty trays
- Tray filling with peat loading conveyor belt (Filler RT25)
- Tray transport system on filler conveyor belt
- Cleaning system with screw + brush to remove excess peat
- Drilling and seeding drums with height and distance adjustment to tray type
- Pneumatic control and adjustment console
- Vacuum pump for seed pick-up
- Vermiculite drum dispenser, operated by limit switch
- Shower heads for watering by 5 perforated bars with solenoid valve
- Automatic height adjustable stacker
- Electric control panel

Optional features:
1. Loading bay for empty tray conveyor belt
2. Advance module 2+2(or 1+3):2 drilling drums+2 seeding drums constantly in position(1+3)
3. Peat/sand/vermiculite covering dispenser conveyor belt
4. Final accumulation conveyor belt for stacked containers NAF3000

“TTL1200” - Ligne de semis à rouleau

Caractéristiques principales:
- Ligne de semis automatique pour une grande capacité de production
- Avancement de la plaque sur le côté long; vitesse jusqu’à 1200 plaques/heure
- Adaptée pour tous les types de plaques en plastique et en polystyrène
- Modules séparés de remplissage, de empreinte et de semis, recouvrement et mouillage.

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
- Désempileur automatique de plaques vides
- Remplissage de la plaque avec chargement de la tourbe par tapis (Remplisseur RT25)
- Système de transport de la plaque sur le remplisseur par tapis
- Système de nettoyage à vis d’Archimède + brosse de la tourbe en excès
- Rouleaux de empreinte et de semis réglables en hauteurs et en fonction du pas de la plaque
- Console pneumatique de commande et de réglage
- Pompe à vide pour l’aspiration de la graine
- Recouvreur distributeur de vermiculite à rouleau, actionné par une fin de course
- Douchettes de mouillage à 5 barres perforées, équipées d’une électrovanne
- Empileur automatique réglable en hauteur
- Tableau électrique de commande

Options:
1. Table de chargement des rangées de plaques vides par tapis
2. Module Advance 2+2 (ou 1+3): 2 roul. empreinte+2 roul. semis toujours en position (1+3)
3. Recouvreur distributeur de tourbe/sable/vermiculite par tapis
4. Tapis d’accumulation finale pour plaques empilés NA F3000

“TTL1200” - Línea de siembra con rodillo

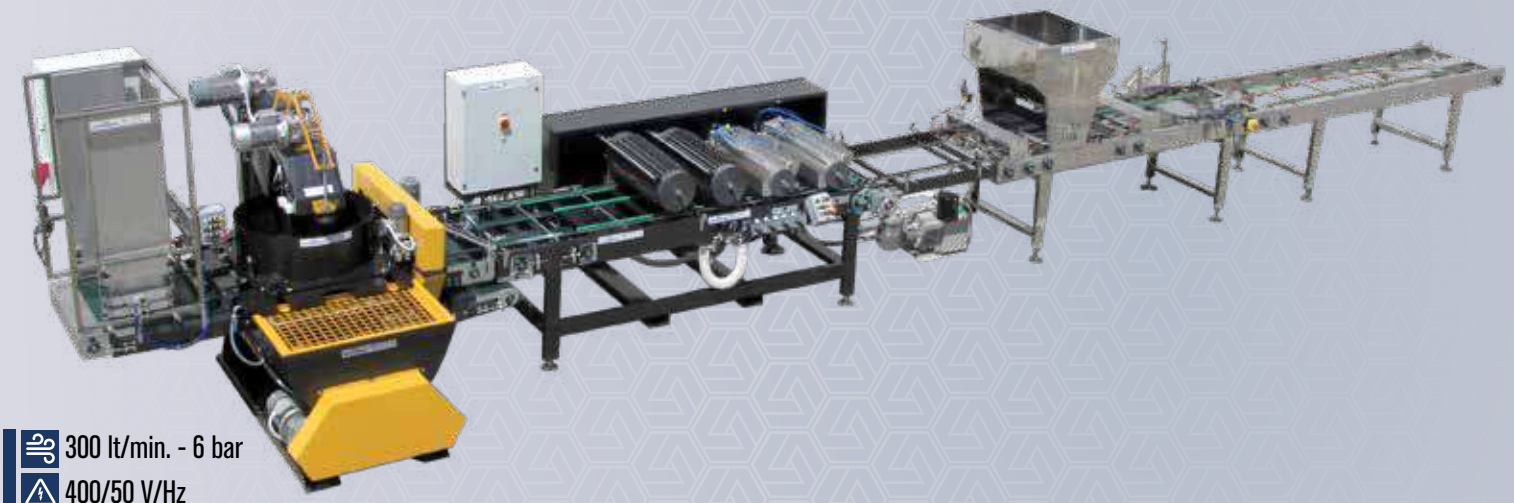
Características principales:
- Línea de siembra automática para altas capacidades de producción
- Avance del contenedor por el lado largo; velocidad hasta 1200 cont./hora
- Indicada para todos los tipos de contenedores de plástico y poliestireno
- Módulos separados de llenado, punzonado y siembra, recubrimiento y riego.

Fases operativas/dispositivos instalados:
- Desapilador automático de los contenedores vacíos
- Llenado del contenedor con carga de la turba con banda (Llenador RT25)
- Sistema de transporte del contenedor sobre el llenador con banda
- Sistema de limpieza con cóclea + escobilla del sustrato en exceso
- Rodillos punzonado y siembra regulables en altura y paso contenedor
- Consola neumática de mando y regulación
- Bomba de vacío para aspiración de la semilla
- Recubridora distribuidor vermiculita con rodillo, accionado por fin de carrera
- Duchas de riego con 5 barras perforadas compuestas por electroválvula
- Apilador automático regulable en altura
- Cuadro eléctrico de mando

Opcionales:
1. Pulmón de carga hileras contenedores vacíos con banda
2. Módulo Advance 2+2 (o 1+3): 2 rod. punzonado+2 rod. siembra siempre posicionados (1+3)
3. Recubridora distribuidor de sustrato/arena/vermiculita con banda
4. Cinta de acumulación final para contenedores apilados NAF3000



SEMINA
SEEDING
SEMIS
SIEMBRA



- 300 lt/min. - 6 bar
- 400/50 V/Hz
- 2000-2400 /h
- 2700 kg

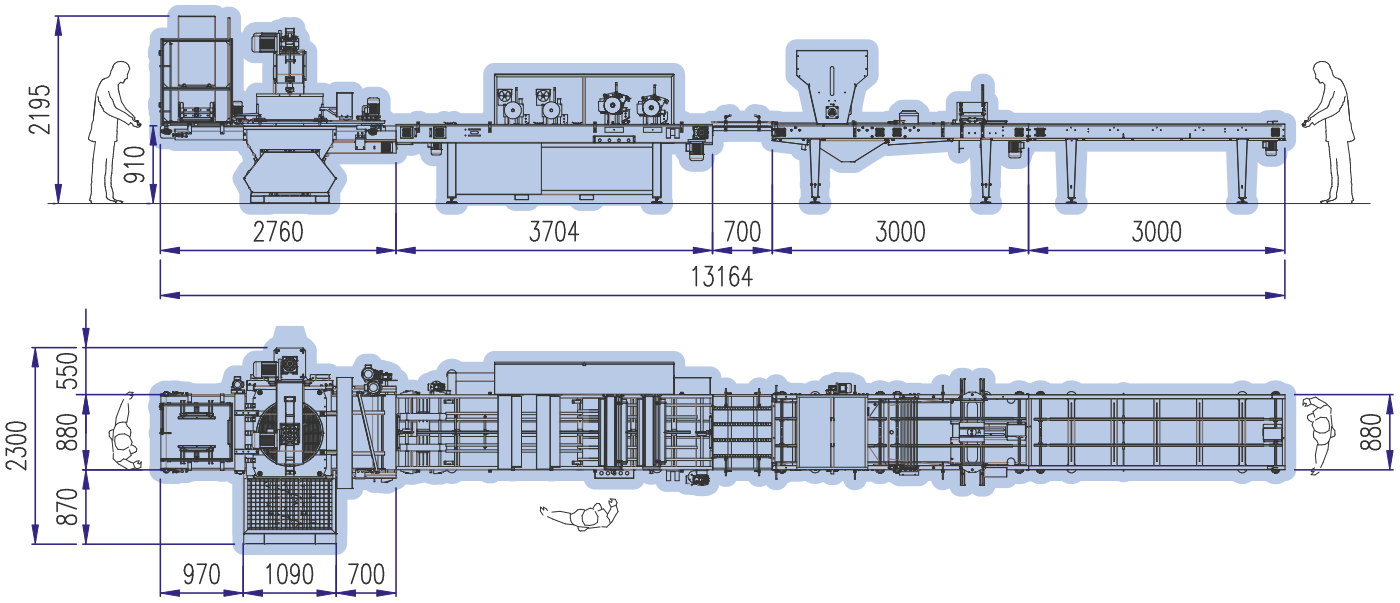
XXL2400

LINEA DI SEMINA A RULLO ALTA CAPACITÀ

HIGH CAPACITY DRUM SEEDING LINE

LIGNE DE SEMIS À ROULEAU À HAUTE CAPACITÉ

LÍNEA DE SIEMBRA CON RODILLO ALTA CAPACIDAD











“XXL2400” - Linea di semina a rullo alta capacità

Caratteristiche principali:
- Linea di semina automatica per elevate capacità produttive
- Avanzamento del contenitore per il lato largo; velocità fino a 2400 cont./ora
- Adatta a tutti i diversi tipi di contenitore in plastica e polistirolo
- Moduli separati di riempimento, impronta e semina, copertura e bagnatura, stoccaggio.

Fasi operative/dispositivi installati:
- Decatastatore automatico dei contenitori vuoti
- Riempimento del contenitore con caricamento torba a tappeto
- Sistema di trasporto del contenitore sul riempitore a tappeto
- Sistema di pulizia a coclea + spazzola della torba in eccesso
- Rulli impronta e semina facilmente regolabili in altezza e passo contenitore
- Consolle pneumatica di comando e regolazione
- Pompa da vuoto per aspirazione del seme
- Copritore distributore vermiculite a rullo, azionato da finecorsa
- Doccette di bagnatura a 5 barre forate dotate di elettrovalvola
- Accatastatore automatico regolabile in altezza
- Nastro di accumulo finale per contenitori accatastati NAF3000
- Quadro elettrico di comando

Optionals:
1. Polmone di carico file contenitori vuoti a tappeto
2. Modulo Advance 2+2 (o 1+3): 2 rulli impronta + 2 rulli semina sempre posizionati (o 1+3)
3. Copritore distributore di torba/sabbia/vermiculite a tappeto

“XXL2400” - Ligne de semis à rouleau à haute capacité

Caractéristiques principales:
- Ligne de semis automatique pour une grande capacité de production
- Avancement de la plaque sur le côté large; vitesse jusqu’à 2400 plaques/heure
- Adaptée pour tous les types de plaques en plastique et en polystyrène
- Modules séparés de remplissage, empreinte et semis, recouvrement et mouillage, stockage.

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
- Désempileur automatique de plaques vides
- Remplissage de la plaque avec chargement de la tourbe par tapis
- Système de transport de la plaque sur le remplisseur par tapis
- Système de nettoyage à vis d’Archimède + brosse de la tourbe en excès
- Rouleaux de empreinte et semis réglables en hauteurs et en fonction du pas de la plaque
- Console pneumatique de commande et de réglage
- Pompe à vide pour l’aspiration de la graine
- Recouvreur distributeur de vermiculite à rouleau, actionné par une fin de course
- Douchettes de mouillage à 5 barres perforées, équipées d’une électrovanne
- Empileur automatique réglable en hauteur
- Tapis d’accumulation finale pour plaques empilées NAF3000
- Tableau électrique de commande

Options:
1. Table de chargement des rangées de plaques vides sur tapis
2. Module Advance 2+2 (ou 1+3): 2 roul. empreinte+2 roul. semis toujours en position (1+3)
3. Recouvreur distributeur de tourbe/sable/vermiculite à tapis

“XXL2400” - High capacity drum seeding line

Main features:
- Automatic seeder for high production capacities
- Tray transportation widthways; speed up to 2400 trays per hour
- Suitable for all different types of plastic and polystyrene trays
- Separate modules for filling, drilling and sowing, covering and watering and storage.

Operating stages/installed devices:
- Automatic destacker of empty trays
- Filling the tray with peat loading conveyor belt
- Tray transport system on filler conveyor belt
- Cleaning system with screw + brush to remove excess peat
- Drilling and seeding drums with easy height and distance adjustment to tray type
- Pneumatic control and adjustment console
- Vacuum pump for seed pick-up
- Vermiculite drum dispenser, operated by limit switch
- Shower heads for watering by 5 perforated bars with solenoid valve
- Automatic height adjustable stacker
- Final accumulation conveyor belt for stacked containers NAF3000
- Electric control panel

Optional features:
1. Loading bay for rows of empty trays
2. Advance Module 2+2(or 1+3): 2 drilling drums+2 seeding drums constantly in position(or 1+3)
3. Peat/sand/vermiculite covering dispenser conveyor belt

“XXL2400” - Línea de simbra con rodillo alta capacidad

Características principales:
- Línea de siembra automática para altas capacidades de producción
- Avance del contenedor para el lado ancho; velocidad hasta 2400 cont./hora
- Indicada para todos los tipos de contenedores de plástico y poliestireno
- Módulos separados de llenado, punzonado y siembra, cobertura y riego, almacenamiento.

Fases operativas/dispositivos instalados:
- Desapilador automático de los contenedores vacíos
- Llenado del contenedor con carga del sustrato con banda
- Sistema de transporte del contenedor sobre el llenador con banda
- Sistema de limpieza con cóclea + escobilla de la turba en exceso
- Rodillos punzonado y siembra fácilmente regulables en altura y paso contenedor
- Consola neumática de mando y regulación
- Bomba de vacío para aspiración de la semilla
- Recubridora distribuidor vermiculita con rodillo, accionado por fin de carrera
- Duchas de riego con 5 barras perforadas compuestas por electroválvula
- Apilador automático regulable en altura
- Cinta de acumulación final para contenedor apiladores NAF3000
- Cuadro eléctrico de mando

Opcionales:
1. Pulmón de carga hileras contenedores vacíos con banda
2. Módulo Advance 2+2 (o 1+3): 2 rod. punzonado+2 rod. siembra siempre posicionados (1+3)
3. Recubridora distribuidor de sustrato/arena/vermiculita con banda

OPTIONAL 1



OPTIONAL 2



OPTIONAL 3



SEMINA
SEEDING
SEMIS
SIEMBRA



CBA1800

- 70 lt/min. - 6 bar
- 400/50 V/Hz
- 600-800 /h
- 70 kg



CBA3000

- 80 lt/min. - 6 bar
- 400/50 V/Hz
- 800-1200 /h
- 80 kg

CBA1800/CBA3000

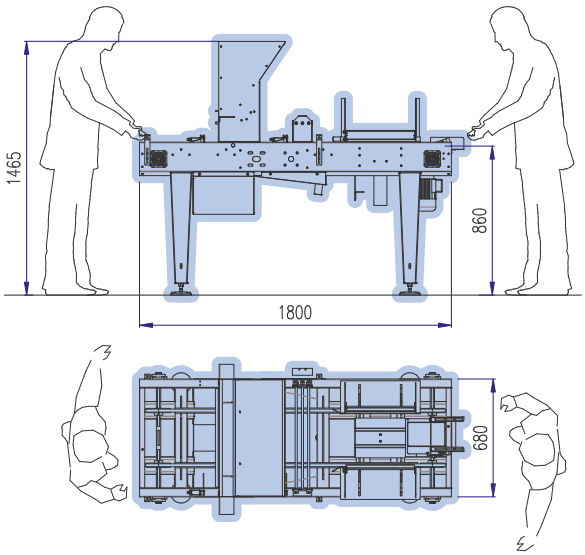
MODULO DI COPERTURA-BAGNATURA-ACCATASTAMENTO

COVERING-WATERING-STACKING MODULE

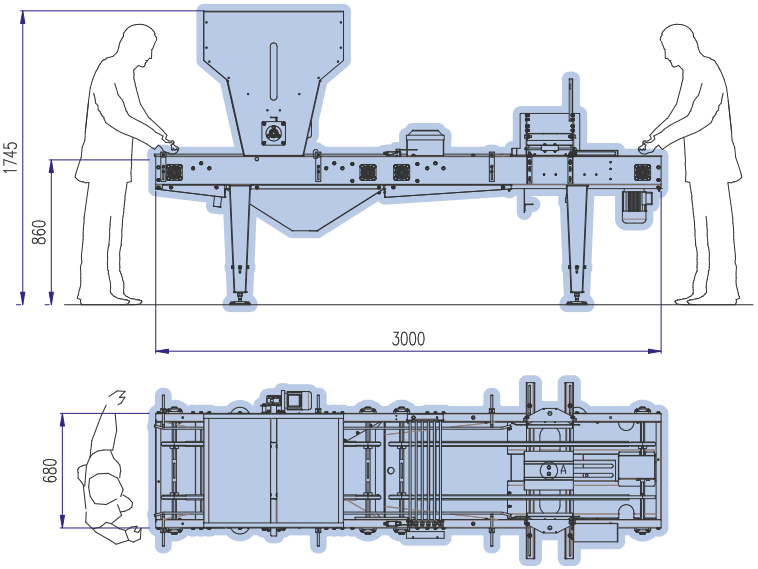
MODULE DE COUVERTURE-MOUILLAGE-EMPILAGE

MÓDULO DE RECUBRIDORA-RIEGO-APILADO

CBA1800



CBA3000











“CBA1800/CBA3000” - Modulo di copertura-bagnatura-accatastamento

Caratteristiche principali:

- Fornibile sia nella versione compatta L=1800mm, sia nella versione standard L=3000mm.
- Modulo di copertura-bagnatura-accatastamento a velocità regolabile
- Avanzamento del contenitore per il lato lungo
- Velocità di lavoro: fino a 1200 contenitori/ora
- Adatta a tutti i diversi tipi di contenitore in plastica e polistirolo

Fasi operative/dispositivi installati:

- Trasporto contenitori su cinghie con superficie a nido d’ape per garantire la maggiore aderenza
- Copritore distributore vermiculite a rullo, azionato da finecorsa di posizione contenitore per evitare sprechi di materiale
- Doccette di bagnatura a 5 barre forate dotato di elettrovalvola per evitare sprechi di acqua
- Vasche inferiori di recupero vermiculite e acqua
- Accatastatore automatico regolabile in altezza
- Quadro elettrico di comando

Optionals:

1.Doccette di pre-bagnatura a 3 barre forate prima del copritore
2.Copritore distributore di torba/sabbia/vermiculite a tappeto
3.Nastro di accumulo finale per contenitori accatastati NAF2000/NAF3000

“CBA1800/CBA3000” - Covering-watering-stacking module

Main features:

- Available in both compact version L=1800mm and standard version L=3000mm.
- Adjustable speed for covering-watering-stacking
- Tray transported lengthwise
- Working speed: up to 1200 trays per hour
- Suitable for all different types of plastic and polystyrene trays

Operating stages/installed devices:

- Tray conveyed on honeycomb belts to ensure greater adherence
- Vermiculite cover drum dispenser, operated by tray position limit switch to prevent waste
- Shower heads for watering by 5 perforated bars with solenoid valve to avoid water wastage
- Lower tanks to recover vermiculite and water
- Automatic height adjustable stacker
- Electric control panel

Optional features:

1. Shower-heads by 3 perforated bars for watering before covering
2. Peat/sand/vermiculite covering dispenser
3. Final accumulation conveyor belt for stacked containers NAF2000/NAF3000

“CBA1800/CBA3000” - Module de couverture-mouillage-empilage

Caractéristiques principales:

- Fourni aussi bien dans la version compacte L=1800mm, que dans la version standard L=3000mm.
- Module couverture-mouillage-empilage à vitesse réglable
- Avancement de la plaque sur le côté long
- Vitesse de travail: jusqu’à 1200 plaques/heure
- Adaptée pour tous les types de plaques en plastique et en polystyrène

Phases d’exploitation/dispositifs installés:

- Transport de plaques sur des tapis à surface en nid d’abeille pour garantir une meilleure adhérence
- Recouvreur distributeur de vermiculite à rouleau, actionné par une fin de course de position de plaque pour éviter les gaspillages de matériau
- Douchettes de mouillage à 5 barres perforées, équipées d’une électrovanne pour éviter le gaspillage d’eau
- Bacs inférieurs de récupération la vermiculite et de l’eau
- Empileur automatique réglable en hauteur
- Tableau électrique de commande

Options:

1 Douchette de pré-mouillage à 3 barres perforées avant le recouvreur
2 Recouvreurs distributeurs de tourbe/sable/vermiculite à tapis
3 Tapis d’accumulation finale pour plaques empilées NAF2000/NAF3000

“CBA1800/CBA3000” - Módulo de recubridora-riego-apilado

Características principales:

- Suministrable sea en la versión compacta L=1800mm, sea en la versión normativa L=3000mm.
- Módulo de recubrimiento-riego-apilado con velocidad regulable
- Avance del contenedor por el lado largo
- Velocidad de trabajo: hasta 1200 contenedores/hora
- Indicada para todos los tipos de contenedores de plástico y poliestireno

Fases operativas/dispositivos instalados:

- Transporte contenedores sobre correas con superficie adherente para garantizar una mayor adherencia
- Recubridora distribuidor vermiculita con rodillo, accionado por fin de carrera de posición contenedor para evitar desperdicios de material
- Duchas de riego con 5 barras perforadas compuestas por electroválvula para evitar desperdicios de agua
- Cubetas inferiores de recuperación vermiculita y agua
- Apilador automático regulable en altura
- Cuadro eléctrico de mando

Opcionales:

1.Duchas pre-riego con 3 barras perforadas antes de la recubridora
2.Recubridora distribuidor de sustrato/arena/vermiculita con banda
3.Cinta de acumulación final para contenedores apilados NAF2000/NAF3000

OPTIONAL 1



OPTIONAL 2



OPTIONAL 3





INNESTO
GRAFTING
GREFFAGE
INJERTO

INNESTO
GRAFTING
GREFFAGE
INJERTO

100 lt/min. - 6,5 bar

/

300/360 /h

83 kg



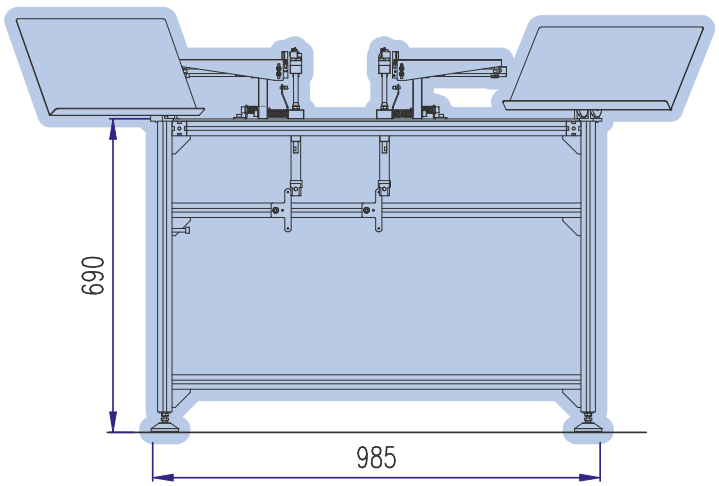
GR300

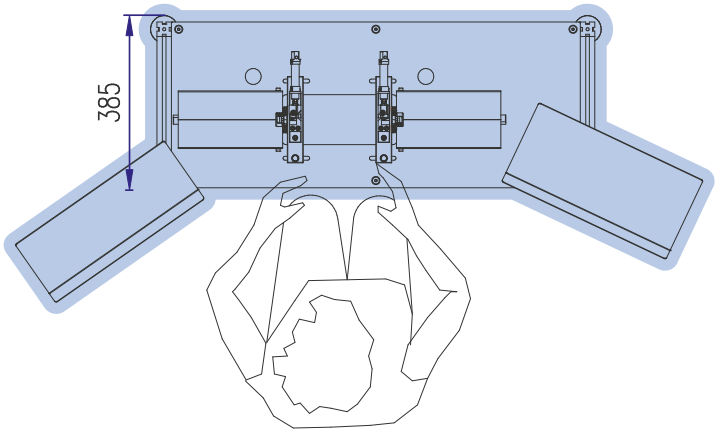
GRAFTING ROBOT SEMI-AUTOMATICO UNIVERSALE

ROBOT DE GREFFAGE SEMI-AUTOMATIQUE UNIVERSEL

SEMI-AUTOMATIC UNIVERSAL GRAFTING ROBOT

GRAFTING ROBOT SEMI-AUTOMÁTICO UNIVERSAL













“GR300” - Grafting robot semi-automatico universale

Caratteristiche principali:
- Macchina brevettata semiautomatica per l’innesto
- In media una pianta innestata ogni 6-10 secondi con 1 solo operatore
- Adatta a tutti i tipi di piantina da 1,5mm a 4 mm.
- Funziona con tutti i tipi di clips
- Garantisce un taglio costante e perfettamente complementare sia nel porta-innesto che nella varietà

Fasi operative/dispositivi installati:
- L’operatore posiziona le piantine nelle postazioni. La macchina procede al taglio complementare e all’avvicinamento di porta-innesto e varietà.
- L’operatore, dopo aver verificato la buona riuscita dell’operazione, procede all’inserimento della clip e al prelievo della piantina innestata.
- Dotato di kit per le solanacee e di kit per le cucurbitacee
- Le lame di taglio sono disinfettate automaticamente ad ogni ciclo
- Dotata di leggii porta contenitori pre-innesto per le piantine

Optionals:
1. Contatore cicli di innesto per la verifica della produttività reale di ogni macchina
2. Nastro porta piantine innestate, utile in caso di più GR300/3 in batteria

“GR300” - Semi-automatic universal grafting robot

Main features:
- Patented semi-automatic grafting machine
- On average, one grafting cycle every 6-10 seconds with one operator
- Suitable for all types of seedlings from 1.5 mm to 4 mm.
- Compatible with all types of clips
- Ensures clean cut, perfectly aligned to rootstock and matching plant variety

Operating stages/installed devices:
- The operator positions the seedlings in the holders. The machine makes the appropriate cut and lines up rootstock and plant variety.
- The operator checks the cut and positioning, then adds the clip and removes the grafted plant.
- Includes kit for solanaceae and cucurbits plant varieties
- The cutting blades are automatically disinfected after each cycle
- Equipped with tilted tray stands for holding pre-grafted plants

Optional features:
1. Grafting cycle counter to check effective productivity of each machine
2. Grafted plant conveyor belt, useful for series of GR300/3 machines

“GR300” - Robot de greffage semi-automatique universel

Caractéristiques principales:
- Machine brevetée semi-automatique pour les greffes
- Une plante greffée tous les 6-10 secondes en moyenne avec 1 seul opérateur
- Adaptée à tous les types de plante de 1,5mm à 4 mm.
- Fonctionne avec tous les types de clips
- Garantit une coupe constante et parfaitement complémentaire aussi bien en ce qui concerne le porte-greffe que la variété

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
- L’opérateur place les plantes dans leurs sièges. La machine effectue la coupe complémentaire et l’approche du porte-greffe et de la variété.
- Après avoir vérifié le succès de l’opération, insérer les clips et effectuer le prélèvement de la plante greffée.
- Doté du kit pour les solanacées et du kit pour les cucurbitacées
- Les lames de coupe sont automatiquement désinfectées à chaque cycle
- Équipé de pupitres porte-récipients pré-greffage pour les plantes

Options:
1. Compteur de cycles de greffage pour le contrôle de la productivité réelle de chaque machine
2. Tapis de transport des plantes greffées, utile en présence de plusieurs GR300/3 en batterie

“GR300” - Grafting robot semi-automático universal

Características principales:
- Máquina patentada semiautomática para el acoplamiento
- En media una planta acoplada cada 6-10 segundos con 1 solo operador
- Indicada para todos los tipos de plantas de 1,5mm a 4 mm.
- Funciona con todos los tipos de clips
- Garantiza un corte constante y perfectamente complementario sea en el porta-injerto que en la variedad

Fases operativas/dispositivos instalados:
- El operador coloca las plantas en sus emplazamientos. La máquina realiza el corte complementario y se acerca al porta-injerto y variedades.
- El operador, después de haber verificado el buen resultado de la operación, se encarga de introducir el clip y extraer la planta injertada.
- Compuesto por kit de solanáceas y por kit de cucurbitáceas
- Las cuchillas de corte están desinfectadas automáticamente en cada ciclo
- Compuesta por atriles porta contenedores pre-injerto para las plantas

Opcionales:
1. Contador de ciclos de injerto para comprobar la productividad real de cada máquina
2. Cinta porta plantas injertadas, útil en caso de más GR300/3 con batería

OPTIONAL 1



OPTIONAL 2







TRAPIANTO
TRANSPLANT
TRANSPLANTATION
TRASPLANTE

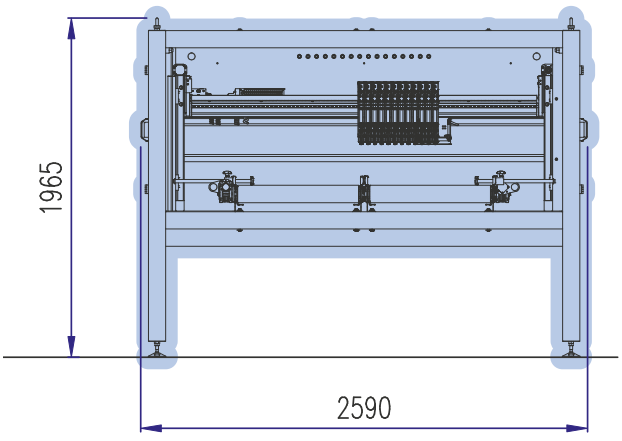
TRAPIANTO
TRANSPLANT
TRANSPLANTATION
TRASPLANTE

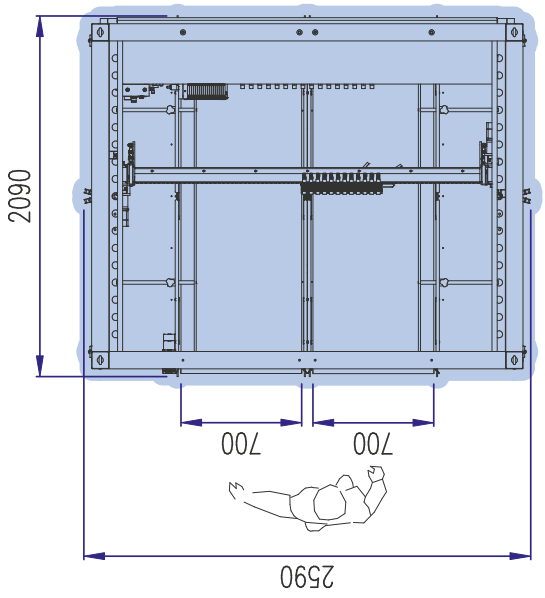


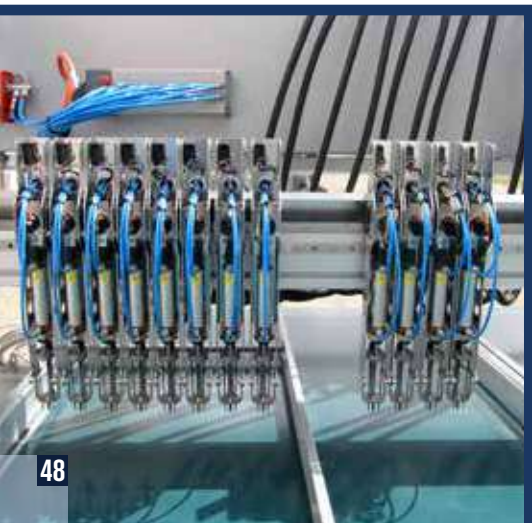
150 lt/min. - 6 bar
3,00 kW - 230/50 V/Hz
20000 /hr (max)
740 kg

TPA

RIPICCHETTATRICE AUTOMATICA MULTI-PINZA
MULTI-GRIP AUTOMATIC TRANSPLANTING MACHINE
REPIQUEUSE AUTOMATIQUE MULTI-PINCES
TRANSPLANTADORA AUTOMÁTICA MULTI-PINZA















“TPA” - Ripicchettatrice automatica multi-pinza

Caratteristiche principali:
• Macchina elettropneumatica per il trapianto su vasi e contenitori
• Adatta a tutti i tipi di contenitore in prelievo e a tutti i tipi di contenitori in deposito
• Trapiantatrice automatica fino a 16 pinze
• Capacità produttiva fino a 20.000 trapianti/ora (16 pinze), circa 1.200 trapianti/ora per pinza
• Pinze motorizzate singolarmente
• Programmabile direttamente dal cliente su pannello operatore

Fasi operative/dispositivi installati:
• Nastri di trasporto contenitori di prelievo e di deposito indipendenti
• Blocco contenitore dall’alto per facilitare l’estrazione
• Gestione della velocità di lavoro, della profondità di prelievo e di trapianto
• Possibilità di prelievo laterale per tutelare il fogliame

Optionals:
1. Nastro in uscita per trapianto e altre operazioni

“TPA” - Multi-grip automatic transplanting machine

Main features:
• Electro-pneumatic machine for transplanting into pots and trays
• Suitable for all types of trays on pick-up and deposit
• Automatic transplanter with up to 16 grippers
• Production capacity up to 20,000 transplants/hour (16 grippers), about 1,200 transplants/hour per gripper
• Individually motorised grippers
• Directly programmable from operator panel

Operating stages/installed devices:
• Conveyor belts for tray pick-up and independent deposit
• Tray blocked at top to facilitate pick-up
• Control of working speed, pick-up depth and transplanting
• Possibility of lateral pick-up to protect leaves

Optional features:
1. Output conveyor belt after transplanting and other operations

“TPA” - Repiqueuse automatique multi-pinces

Caractéristiques principales:
• Machine électro-pneumatique pour la transplantation dans des vases et de plaques
• Adaptée à tous les types de plaques pour le prélèvement et à tous les types de plaques pour le dépôt
• Repiqueuse automatique jusqu’à 16 pinces
• Capacité de production jusqu’à 20 000 repiquages/heure (16 pinces), environ 1200 repiquages/heure par pince
• Pinces motorisées séparément
• Directement programmable par l’utilisateur sur le panneau opérateur

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
• Tapis de transport de plaques de prélèvement et de dépôts indépendants
• Blocage de la plaque par le haut pour faciliter l’extraction
• Gestion de la vitesse de travail, de la profondeur de prélèvement et de repiquage
• Possibilité de prélèvement latéral pour protéger le feuillage

Options:
1. Tapis de sortie pour conclure le repiquage et autres opérations

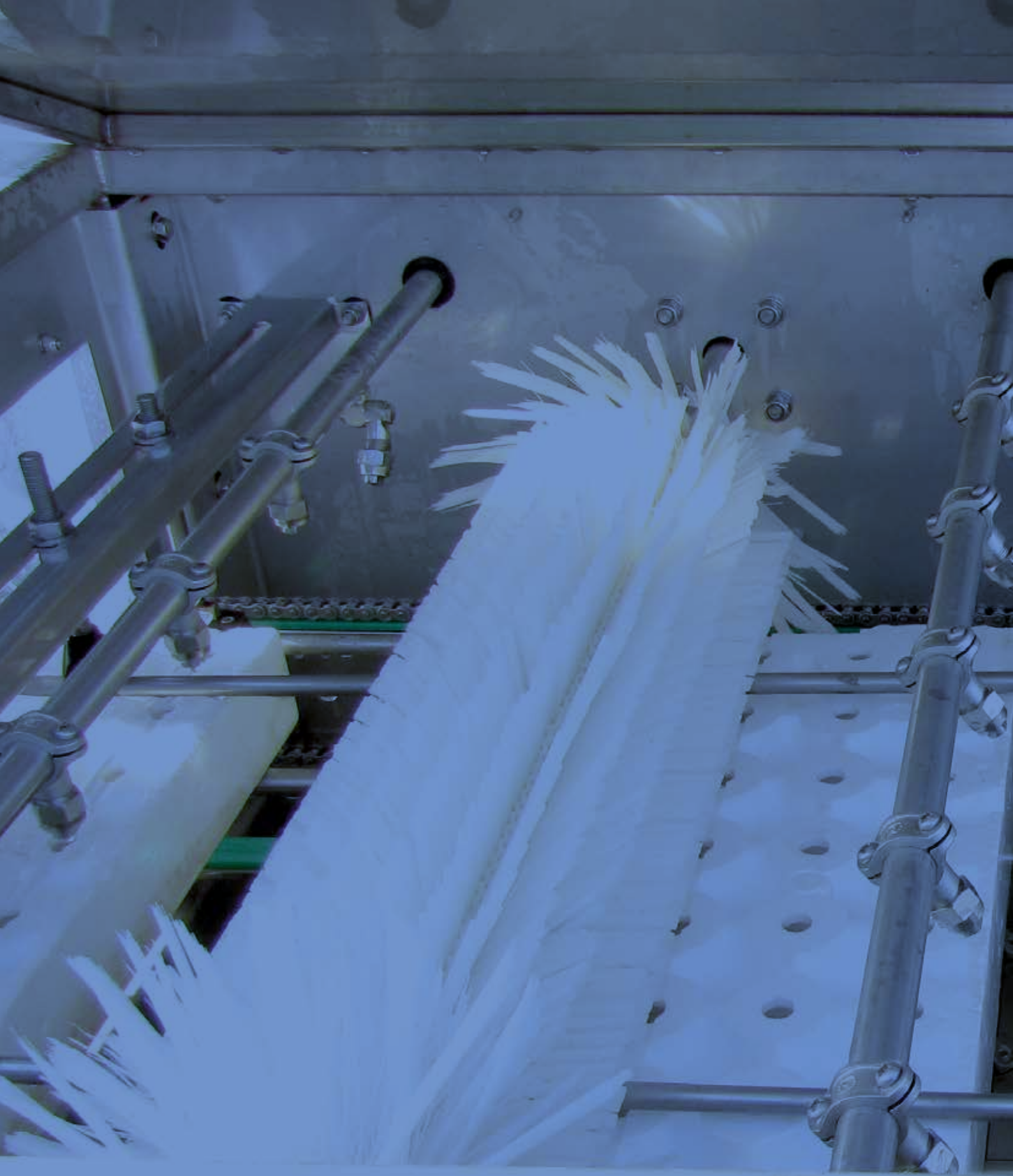
“TPA” - Transplantadora automática multi-pinza

Características principales:
• Máquina electroneumática para el transplante en macetas y contenedores
• Indicadas para todo tipo de contenedores en extracción y para todos los tipos de contenedores en depósito
• Transplantadora automática hasta 16 pinzas
• Capacidad productiva hasta 20.000 transplantes/hora (16 pinzas), unos 1.200 transplantes/hora por pinza
• Pinzas motorizadas individualmente
• Programable directamente por el cliente en el panel operador

Fases operativas/dispositivos instalados:
• Cintas de transporte contenedores de extracción y de depósito independientes
• Bloque contenedor desde arriba para facilitar la extracción
• Gestión de la velocidad de trabajo, de la profundidad de extracción y de transplante
• Posibilidad de extracción lateral para proteger las hojas

Opcionales:
1. Cinta de salida para repicado del transplante y operaciones varies







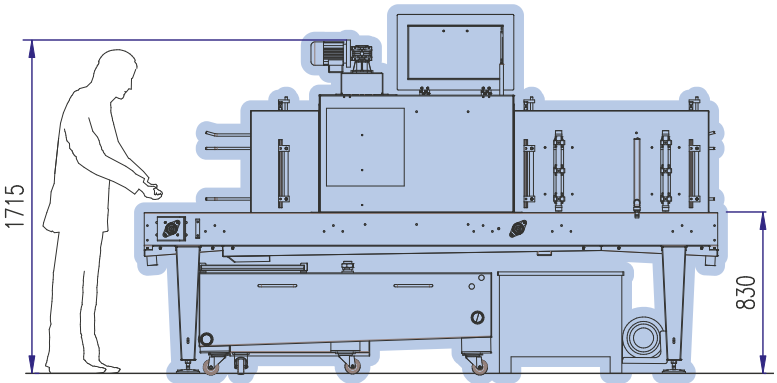
LAVAGGIO E DISINFEZIONE
WASHING AND DISINFECTION
LAVAGE ET DÉSINFECTION
LAVADO Y DESINFECCIÓN

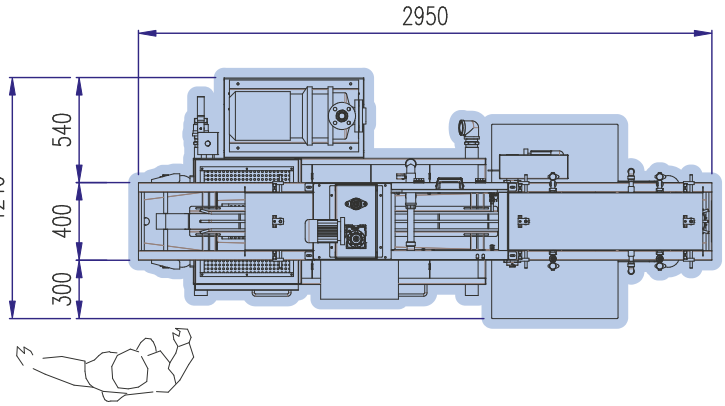


- 50 lt/min. - 6 bar
- 400/50 V/Hz
- 200-400 /h
- 500 kg

LV400

LAVA-CONTENITORI VERTICALE
VERTICAL TRAY WASHING MACHINE
LAVEUSE DE PLAQUES VERTICAL
LAVA-CONTENEDORES VERTICAL













“LV400” - Lava-contenitori verticale

Caratteristiche principali:
- Struttura interamente in acciaio inox AISI304
- Avanzamento del contenitore posizionato in verticale appoggiato su apposito tappeto nel senso della sua lunghezza
- Velocità di lavoro regolabile da 50 a 400 contenitori/ora
- Adatto al lavaggio/risciacquo/disinfezione di tutti i diversi tipi di contenitore

Fasi operative/dispositivi installati:
- Inserimento manuale dei contenitori sporchi
- Lavaggio contenitore con 4+4 barre da 4 ugelli cadauna.
- Spazzolatura meccanica del contenitore su entrambi i lati, posizionata dopo la prima barra di spruzzatori per una pulizia profonda del contenitore
- Elettropompa centrifuga monoblocco con corpo e girante in inox da 5,5KW
- Serbatoio acqua di lavaggio 300 lt con filtrazione meccanica
- Sportello apribile per ispezione
- Sistema di disinfezione con pescante su cisterna dedicata
- Scarico manuale dei contenitori puliti

Optionals:
1. Riscaldamento acqua a resistenza elettrica
2. Modulo di decatastamento e alimentazione a 90° dei contenitori sporchi
3. Ventilatore per asciugatura contenitori
4. Modulo di accatastamento a 90° dei contenitori lavati

“LV400” - Vertical tray washing machine

Main features:
- Structure made entirely of AISI 304 stainless steel
- Tray transported in vertical, lengthwise position on conveyor belt
- Variable working speed from 50 to 400 trays/hour
- Suitable for washing/rinsing/disinfection of all different types of trays

Operating stages/installed devices:
- Manual input of dirty trays
- Tray washing with 4+4 bars featuring 4 nozzles each.
- Mechanical brushing of tray on both sides, positioned after the first sprayer bar for thorough cleaning of trays
- Centrifugal pump with stainless steel 5.5KW body and impeller
- 300-litre washing water tank by mechanical filtration
- Inspection hatch
- Disinfection system with syphon tube in dedicated tank
- Manual removal of clean trays

Optional features:
1. Water heating element
2. Destacker module and 90° input feed of dirty trays
3. Fan for drying trays
4. Module for stacking washed trays at 90°

“LV400” - Laveuse de plaques verticale

Caractéristiques principales:
- Structure entièrement en acier inox AISI304
- Avancement de la plaque posé à la verticale et dans le sens de sa longueur sur le tapis prévu à cet effet
- Vitesse de travail réglable de 50 à 400 plaques/heure
- Adapté pour le lavage/rinçage/désinfection de tous les types de plaques

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
- Insertion manuelle de plaques sales
- Lavage de la plaque avec 4+4 barres de 4 buses chacune.
- Brossage mécanique de la plaque des deux côtés, après la première rampe de pulvérisateurs pour un nettoyage en profondeur de la plaque
- Électropompe centrifuge monobloc avec corps et rotor en inox de 5,5 kW
- Réservoir d’eau de lavage de 300 l avec filtration mécanique
- Trappe d’inspection ouvrable
- Système de désinfection avec tuyau plongeante sur la citerne dédiée
- Déchargement manuel de plaques propres

Options:
1. Chauffage de l’eau à résistance électrique
2. Module de désempilage et alimentation à 90° de plaques sales
3. Ventilateur de séchage de plaques
4. Module d’empilage à 90° de plaques lavés

“LV400” - Lava-contenedores vertical

Características principales:
- Estructura completa de acero inoxidable AISI304
- Avance del contenedor situado en vertical apoyado sobre una banda en sentido de su longitud
- Velocidad de trabajo regulable de 50 a 400 contenedores/hora
- Indicado al lavado/enjuague/desinfección de todos los tipos diferentes de contenedor

Fases operativas/dispositivos instalados:
- Añadido manual de los contenedores sucios
- Lavado contenedor con 4+4 barras por 4 boquillas cada una.
- Cepillado mecánico del contenedor por ambos lados, situada después de la primera barra de pulverizadores para una limpieza profunda del contenedor
- Electrobomba centrífuga monobloque con cuerpo y girante de acero inoxidable de 5,5KW
- Tanque agua de lavado 300 lt con filtración mecánica
- Compuerta abatible para inspección
- Sistema de desinfección con deposito esterno para el producto
- Descarga manual de los contenedores limpios

Opcionales:
1. Calentamiento de agua con resistencia eléctrica
2. Módulo de desapilado y alimentación a 90° de los contenedores sucios
3. Ventilador para secado de los contenedores
4. Módulo de apilado a 90° de los contenedores lavados



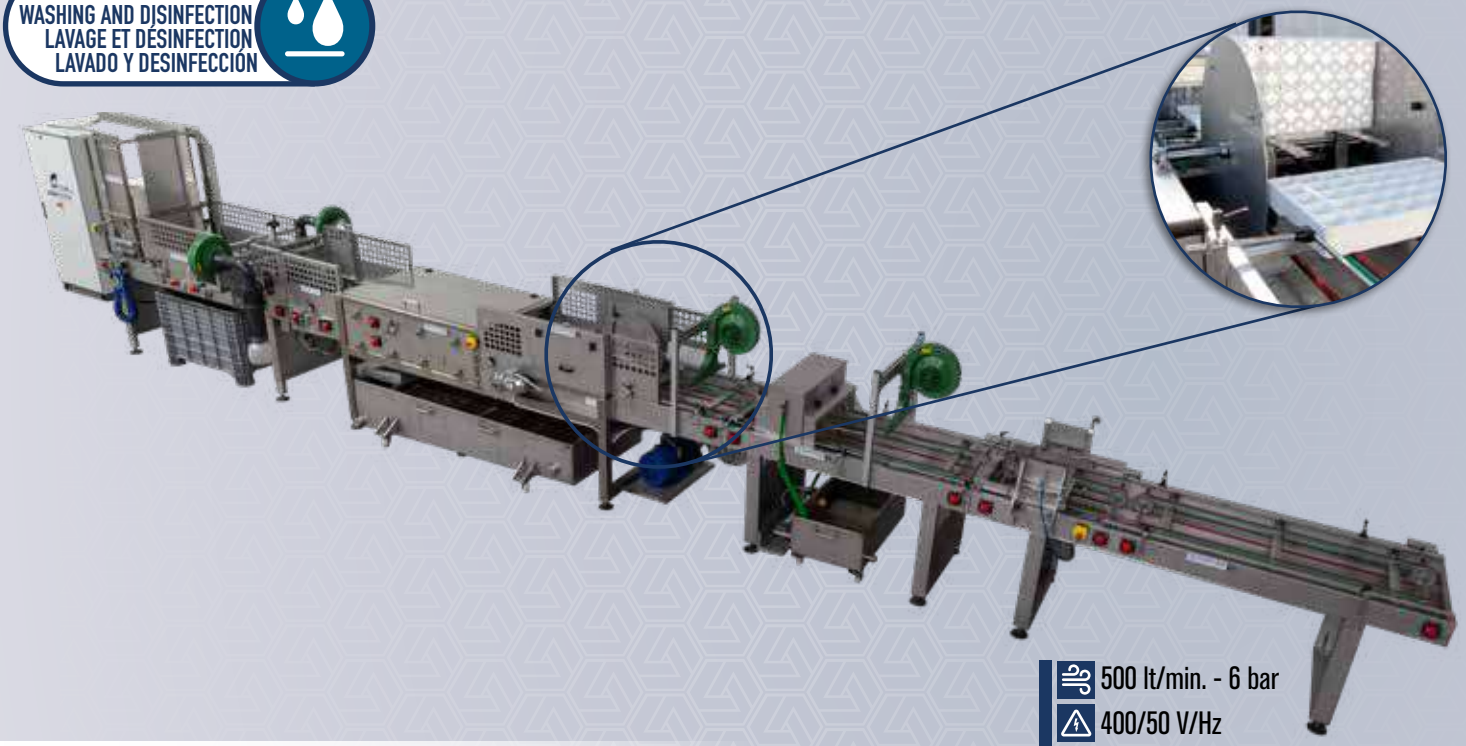
OPTIONAL 1



OPTIONAL 2

OPTIONAL 3

OPTIONAL 4



- 500 lt/min. - 6 bar
- 400/50 V/Hz
- 800-1200 /h
- 1300 kg

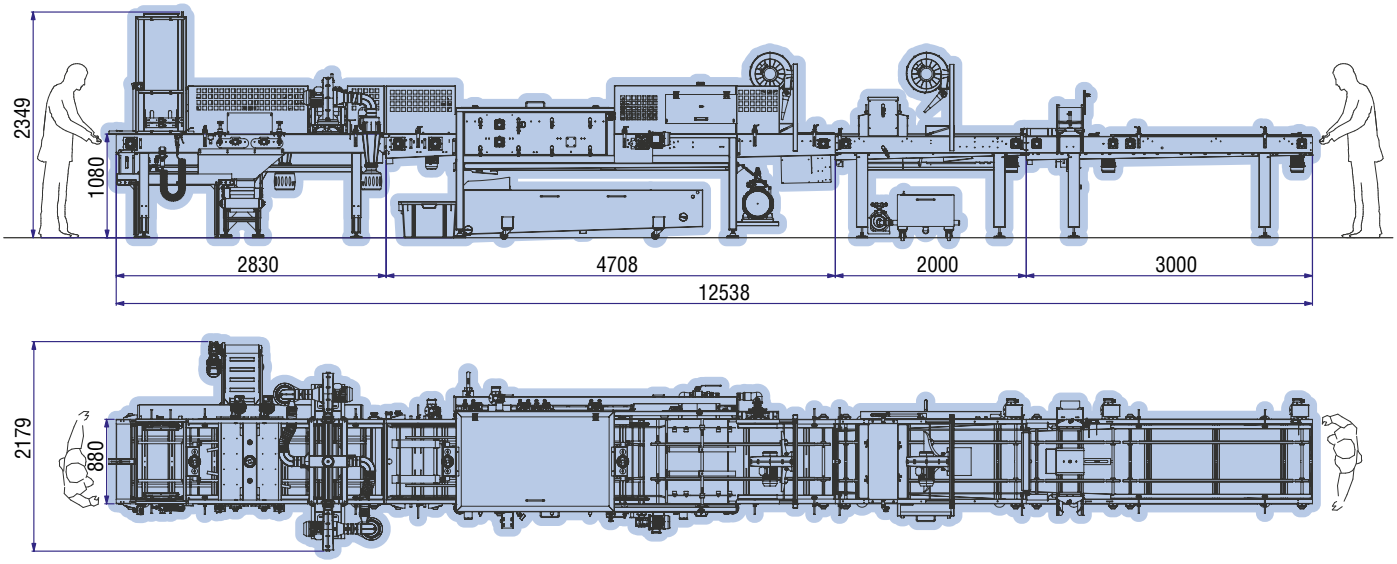
LV1200

LAVA-CONTENITORI CON RIBALTAMENTO ALTA CAPACITÀ

HIGH CAPACITY TRAY WASHING MACHINE WITH OVERTURNING SYSTEM

LAVEUSE BASCULANTE DE PLAQUES HAUTE CAPACITÉ

LAVA-CONTENEDORES CON VOLTEO ALTA CAPACIDAD











“LV1200” - Lava-contenitori con ribaltamento alta capacità

Caratteristiche principali:
- Struttura interamente in acciaio inox AISI304
- Processo completamente automatico, adatto al lavaggio di tutti i tipi di contenitori
- Riciclo acqua di lavaggio mediante filtrazione meccanica
- Velocità di lavoro regolabile da 300 a 1500 contenitori/ora

Fasi operative/dispositivi installati:
- Decatastatore automatico dei contenitori sporchi
- Possibilità di aggiungere modulo scuotitore e sistema di aspirazione sporco
- Lavaggio contenitore con 4+4 barre per un totale di 52 spruzzatori ad alta pressione
- Spazzolatura meccanica del contenitore su entrambi i lati, posizionata dopo la prima barra di spruzzatori per una pulizia profonda del contenitore
- Elettropompa centrifuga monoblocco con corpo e girante in inox da 11KW
- Serbatoio acqua di lavaggio da 800 lt con filtrazione meccanica
- Ribaltamento del contenitore
- Soffio aria per sgocciolatura dei contenitori
- Sistema di disinfezione a ugelli con pescante su cisterna dedicata
- Accatastatore automatico dei contenitori puliti

Optionals:
1.Riscaldamento acqua a resistenza elettrica
2.Disinfezione contenitori con vasca di immersione L=3 mt
3.Ventilatore per asciugatura contenitori
4.Nastro finale per accumulo pile contenitori puliti

“LV1200” - High capacity tray washing machine with overturning system

Main features:
- Structure made entirely of AISI 304 stainless steel
- Fully automatic process, suitable for washing of all types of trays
- Washing water recycling through mechanical filtration
- Variable working speed from 300 to 1500 trays per hour

Operating stages/installed devices:
- Automatic destacker of dirty containers
- Possibility to add shaking module and dirt suction system
- Tray washing with 4+4 bars for a total of 52 high-pressure sprayers
- Mechanical brushing of the tray on both sides, positioned after the first sprayer bar for thorough cleaning of trays
- 11KW centrifugal pump with stainless steel body and impeller
- 800-litre washing water tank with mechanical filtration
- Tray tipper
- Air blowing/dripping station for trays
- Disinfection system with syphon nozzle in dedicated tank
- Automatic stacker of clean tray

Optional features:
1. Water heating element
2. Tray disinfection with immersion tank L=3 m
3. Fan for drying trays
4. Final conveyor belt for accumulating stacks of clean trays

“LV1200” - Laveuse basculante de plaques haute capacité

Caractéristiques principales:
- Structure entièrement en acier inox AISI304
- Procédé totalement automatique, adapté pour le lavage de tous les types de plaques
- Recyclage de l’eau de lavage par filtration mécanique
- Vitesse de travail réglable de 300 à 1500 plaques/heure

Phases d’exploitation/dispositifs installés:
- Désempileur automatique de plaques sales
- Possibilité d’ajouter un module batteur et un système d’aspiration des saletés
- Lavage de la plaque avec 4+4 barres pour un total de 52 pulvérisateurs à haute pression
- Brossage mécanique de la plaque des deux côtés, après la première rampe de pulvérisateurs pour un nettoyage en profondeur de la plaque
- Électropompe centrifuge monobloc avec corps et rotor en inox de 11KW
- Réservoir de l’eau de lavage de 800 l à filtration mécanique
- Retournement de la plaque
- Souffle d’air pour égoutter les plaques
- Système de désinfection à buses avec tuyau plongeante sur la citerne dédiée
- Empileur automatique de plaques propres

Options:
1.Chauffage de l’eau à résistance électrique
2.Désinfection de plaques avec cuve d’immersion L=3 m
3.Ventilateur de séchage de plaques
4.Tapis final d’accumulation des piles de plaques propres

“LV1200” - Lava-contenedores con volteo alta capacidad

Características principales:
- Estructura completa de acero inoxidable AISI304
- Proceso completamente automático, indicado para el lavado de todos los tipos de contenedores
- Reciclado agua de lavado por filtración mecánica
- Velocidad de trabajo regulable de 300 a 1500 contenedores/hora

Fases operativas/dispositivos instalados:
- Desapilador automático de los contenedores sucios
- Posibilidad de agregar un módulo sacuidor y un sistema de aspiración de suciedad
- Lavado contenedor con 4+4 barras por un total de 52 pulverizadores a alta presión
- Cepillado mecánico del contenedor en ambos lados, situada después de la primera barra de pulverizadores para una limpieza profunda del contenedor
- Electrobomba centrífuga monobloque con cuerpo y girante de acero inoxidable de 11KW
- Tanque agua de lavado de 800 lt con filtración mecánica
- Volteo del contenedor
- Soplado de aire para secado de los contenedores
- Sistema de desinfección con boquillas y deposito esterno para el producto
- Apilador automático de los contenedores limpios

Opcionales:
1.Calentamientos del agua por resistencia eléctrica
2.Desinfección de los contenedores con cubeta sumergible L=3 mt
3.Ventilador para secado de los contenedores
4.Cinta final para acumulación de pilas de contenedores limpios.


OPTIONAL 1


OPTIONAL 2

OPTIONAL 3

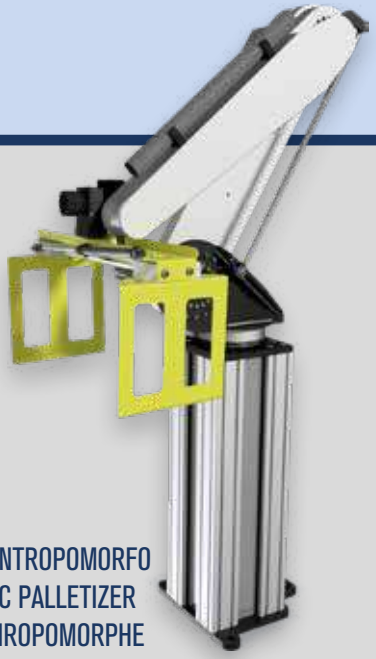

OPTIONAL 4



VAS70

2500 /h max

- INVASATRICE
- POTTING MACHINE
- CHARGEUR DE POTS
- LLENADORA DE MACETAS



JUPITER

1500-2400 /h

- PALETTIZZATORE ANTROPOMORFO
- ANTHROPOMORPHIC PALLETIZER
- PALETTISEUR ANTHROPOMORPHE
- PALETIZADOR ANTROPOMORFO







ATLANTIC MAN.
Group of Manufacturers

Atlantic Man. s.r.l.: Via San Biagio, 51/b 42024 Castelnovo di Sotto (RE) - ITALY - tel. +39 0522.683743 - fax +39 0522.682220

info@atlanticgroup.it www.atlanticgroup.it /AtlanticManSrl /atlanticmangroup